

北京地埋50立方米玻璃钢化粪池厂家北京50立方米消防水罐厂家

产品名称	北京地埋50立方米玻璃钢化粪池厂家北京50立方米消防水罐厂家
公司名称	北京涛泽科技有限公司
价格	350.00/导乐分娩
规格参数	品牌:涛泽 产地:60立方米 产地:北京
公司地址	北京市怀柔区渤海镇怀沙路536号
联系电话	4000441217 13522829007

产品详情

化粪池做为过渡形式将长期存在，有必要大力加强化粪池的办理工作，严格执行定时清掏准则据三个住宅小区查询状况，两年以上未清掏的化粪池占总数的80%，有些自投用以来从未清掏。在化粪池的办理中，可强行要求定时用消毒，以增强处理作用，改进出水细菌学目标，但不可因过于频频运而影响正常发酵。传统化粪池的工艺参数取决于适宜规模、污水水量和水质的适应性，应进一步深入研讨，加以完善。一起应进行沉积技能的研讨、开发，以进步化粪池处理作用和容积利用率。

玻璃钢模压化粪池施工的时候需要注意什么？怎么才能安全施工？

1、玻璃钢化粪池施工装置流程：定位放钱 开挖基坑(基坑排水) 衬托根底 化粪池就位 向化粪池内灌水 对称分层回填、夯实 衔接通气管 砌筑检查井 检验。

2、一体式玻璃钢化粪池的定位、埋设深度、进出水管端及清渣口的检查井，按规划需求

3、基坑开挖到预订标高后(不得扰动老土层)，无地下水时把基坑下卧层整平，然后在其上

铺150mm厚中、粗砂垫层作为化粪池根底。

4、通气管选用De50UPVC排水管接入进水检查井。

5、检查井砌筑：按规划人员选用的图集砌筑清渣口及进、出水检查井。

6、当玻璃钢化粪池坐落车行道(停车场)下时，应选用加强型化粪池，并应对化粪池采纳加

固措施，详细做法由规划人员视实际情况断定。7、玻璃钢化粪池装置宜选用吊装法就位，就位后应及时将其灌满水。严禁装置过程中使用棍棒撬移施工办法。8、基坑回填应在玻璃钢化粪池两边一起对称进行，保证其不产生位移，回填土宜选用分层夯实。

传统的化粪池主要为砖混结构，也有钢筋砼结构的，但是制作工艺都比较简单，没有什么技术含量，易渗漏、易堵塞，水处理效果也不好，污染周围环境，增加了下游污水处理厂的负担，且施工程序复杂，工期长，不能满足环保部门及建筑方的要求，所以，市场亟待一种更适合更完美的产品。

就这样，[玻璃钢化粪池](#)

应运而生。玻璃钢化粪池因其原料的特殊性，轻质高强，不腐蚀，无渗漏，水处理效果杰出，施工安装便捷，只需挖坑掩埋即可，弥补了传统化粪池的所有缺点，受到了各级环保、建筑部门的肯定和赞誉。

玻璃钢化粪池发展至今大概可分为四个阶段：一阶段产品为方型，顶部和底部略小，若是分开就是上下两个梯形。加工时先加工出来两个凹槽状的模型，再把它们合在一起，即成为一个成品。这种产品解决了传统产品不耐腐蚀，易渗漏堵塞的缺点，但是严密性还不够好，抗压性也一般，无法制作大型产品。二阶段产品基本为横卧的圆柱体，但顶部和底部还是设计为平面。车轮状凹凸面封头开始使用。因为是筒状模具，这一阶段的产品一般采用对接的方法连接结合。这种产品的抗压性能要比阶段的好，但是产品的严密性还可以再加以改良，而且这种产品的加工程序复杂，不利于工厂化生产。

三阶段的产品也叫波纹玻璃钢化粪池。这种产品保持了二阶段的车轮状封头设计，但筒体已经设计为波纹状的圆筒状，基本上一次成型，严密性和抗压性能都达到了令人满意的地步。如今还有部分企业还在使用这一阶段的技术。四阶段产品也就是目前普遍采用的产品，有厂家称之为内波纹玻璃钢化粪池。产品外形为光滑的圆筒状，减小了产品的受力面积，但内部每隔一段距离采用方钢预埋加固，酷似波浪起伏，故又得名内波纹玻璃钢化粪池。

