

铝合金起筋机 重庆起筋机 湖北峰佑操作简单

产品名称	铝合金起筋机 重庆起筋机 湖北峰佑操作简单
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北峰佑高端装备制造有限公司

换热器管板与换热管焊接接头不只数量多，重庆起筋机，致使操作者劳作强度大，并且质量要求高、操作难度大，圆管起筋机，惯例的手艺钨极弧焊和焊条电弧焊对人员操作技能要求高，焊接变形大，焊缝外观质量差，易发生气孔，且水压试验一次合格率低，焊接质量得不到有用保证等缺点已不习惯大规模出产制作业开展的需求，铝合金起筋机，跟着现代石油化工行业的大力开展，炼厂对压力容器质量要求越来越高，特别是对管头焊接更是提出了严厉的质量要求，清晰管头焊接运用主动焊，由于管子管板自动焊可以大幅度进步管子与管板接头的焊接质量和工作效率。按这种趋势开展，管子管板自动焊接必定成为换热器管头焊接的干流焊接办法，为此我公司决议推广管板自动焊接技能。

弧焊，是使用气作为保护气体的一种焊接技术。又称气体保护焊。就是在电弧焊的周围通上气保护气体，将空气隔离在焊区之外，防止焊区的氧化。

弧焊技术是在普通电弧焊的原理的基础上，利用气对金属焊材的保护，通过高电流使焊材在被焊基材上融化成液态形成熔池，使被焊金属和焊材达到冶金结合的一种焊接技术，由于在高温熔融焊接中不断送上气，使焊材不能和空气中的氧气接触，从而防止了焊材的氧化，因此可以焊接不锈钢、铁类五金金属。

。

焊机采用西门子PLC（可编程序控制器），至少可储存99种工艺参数，查找、调用方便，不锈钢管起筋机，每种参数都可以即调即用或修改后使用，也可修改后再储存；软件可升级修改；抗干扰能力强。

焊机焊接过程为微机控制，按预先程序设定自动进行。

焊机具有四种焊接方式：

- A、焊一层、不填丝；
- B、焊一层、填丝；
- C、焊二层、层不填丝，第二层填丝；
- D、焊二层，均填丝。

焊机可连续旋转焊接，勿需回转。

铝合金起筋机-重庆起筋机-湖北峰佑操作简单由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司是一家从事“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使湖北峰佑在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！