

不锈钢管起筋机 湖北峰佑操作简单 广西起筋机

产品名称	不锈钢管起筋机 湖北峰佑操作简单 广西起筋机
公司名称	湖北峰佑高端装备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	襄阳高新区大型科技园区襄阳科技城(高新区深圳工业园西经五路)
联系电话	18771559341 18771559341

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北峰佑高端装备制造有限公司

4、焊接手法

在焊多层焊的层焊缝时，尽量使锌层熔化并使之汽化、蒸发而逸出焊缝，可大大减少液体锌留在焊缝中。在焊角焊缝时，同样在层尽量使锌层熔化并使之汽化、蒸发而逸出焊缝，其方法是先将焊条端部向前移出约5~7mm左右，当使锌层熔化后再回到原来位置继续向前施焊。再横焊和立焊时，如选用短渣焊条如J427，咬边倾向会很小;如果采用前后往返运条技术，不锈钢管起筋机，更可以得到无缺陷的焊接质量。

管板自动焊机劳动强度降低：

应用自动环缝焊接，操作者的劳动强度大大降低，弧焊对操作者身体健康的影响大大降低，生产环境得到显著改善。

经济效益提高：

通过生产效率的提高，通过生产质量的提高和一次合格率的提高及不良产品率，返修率的大幅降低，广

西起筋机，生产者可以通过设备的合理配置和优化组合获得显著的经济效益。

焊接方式

电源和控制柜一体化设计，柜底装有万向轮，可随意移动。

焊机采用移动机架三维坐标以定位。

焊机采用七英寸彩色触摸显示屏，缩管机起筋，人机对话界面直观，参数查找、修改、核查方便。

换热器管板与换热管焊接接头不只数量多，致使操作者劳作强度大，弯管起筋机，并且质量要求高、操作难度大，惯例的手艺钨极弧焊和焊条电弧焊对人员操作技能要求高，焊接变形大，焊缝外观质量差，易发生气孔，且水压试验一次合格率低，焊接质量得不到有用保证等缺点已不习惯大规模出产制作业开展的需求，跟着现代石油化工行业的大力开展，炼厂对压力容器质量要求越来越高，特别是对管头焊接更是提出了严厉的质量要求，清晰管头焊接运用主动焊，由于管子管板自动焊可以大幅度进步管子与管板接头的焊接质量和工作效率。按这种趋势开展，管子管板自动焊接必定成为换热器管头焊接的干流焊接办法，为此我公司决议推广管板自动焊接技能。

不锈钢管起筋机-湖北峰佑操作简单-广西起筋机由湖北峰佑高端装备制造有限公司提供。湖北峰佑高端装备制造有限公司是从事“激光切割弯管一体机,自动管路环缝焊设备,自动管端起筋设备”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：赵继安

。