

洁净室环境检测 环境安全检测办理

产品名称	洁净室环境检测 环境安全检测办理
公司名称	全球法规注册CRO-国瑞IVDEAR
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	光明区邦凯科技园
联系电话	13929216670 13929216670

产品详情

洁净室环境检测

洁净室是指将一定空间范围内之空气中的微粒子、有害空气、细菌等之污染物排除，并将室内之温度、洁净度、室内压力、气流速度与气流分布、噪音振动及照明、静电控制在某一需求范围内，而所给予特别设计之房间。亦即是不论外在之空气条件如何变化，其室内均能俱有维持原先所设定要求之洁净度、温湿度及压力等性能之特性。

洁净室（区）按用途分类分为两大类：工业洁净室和生物洁净室。生物洁净室按控制有生命微粒（细菌）与无生命微粒（尘埃）为工作对象又可分为：一般生物洁净室和生物学安全洁净室。

洁净度等级是指洁净空间单位体积空气中，以大于或等于被考虑粒径的粒子大浓度限值进行划分的等级标准。一般在洁净室内有登记的，采用多种工序操作时，应根据各工序不同的要求，采用不同的空气洁净度等级标准。药品生产洁净室的空气洁净度划分为四个等级，即百级、万级、十万级和三十万级。

相关检测项目：

悬浮粒子数（尘埃数）、浮游菌、沉降菌、温度、相对湿度、换气次数、风量和风速、静压差、照度、噪声级、自净时间、污染泄漏、已安装空气过滤系统泄漏（检漏）

适用于：洁净室施工及验收、洁净厂房设计、医药工业洁净厂房设计、化妆品洁净厂房卫生、药品包装材料生产厂房洁净室(区)的验收、食品工业洁净用房建筑、电子工业洁净厂房设计、医院洁净手术部建设、洁净厂房施工、实验室生物安全验收、生物安全实验室建设、生物安全柜检测等

检测依据

洁净室施工及验收规范 GB 50591-2010

医院洁净手术部建筑技术规范 GB 50333-2013

洁净厂房设计规范 GB 50073-2013

电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008

医药工业洁净厂房设计规范 GB 50457-2008

生物安全实验室建筑技术规范 GB 50346-2011

洁净厂房施工及质量验收规范 GB 51110-2015

电子工业洁净厂房设计规范 GB 50472-2008

食品工业洁净用房建筑技术规范 GB 50687-2011

化妆品生产企业卫生规范

国家食品药品监督管理局药品包装材料生产厂房洁净室(区)测试标准 YBB 00412004-2015

服务项目：尘埃粒子数、风量和风速、静压差、照度、噪声、温度、相对湿度、沉降菌、浮游菌、甲醛、氨、臭氧、二氧化碳等