

安徽打包线 凌瑞机械 红砖打包生产线

产品名称	安徽打包线 凌瑞机械 红砖打包生产线
公司名称	襄阳凌瑞机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区邓曼路6号
联系电话	15671266865 15671266865

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：襄阳凌瑞机械设备有限公司

混凝土加气砖打包线由传动部分，蒸养砖码垛打包线，搅拌部分，加气混凝土打包线，箱体部分，行走平车等多个部分组合的结构，它的工作原理也涉及到这些部分，那么这么多部分是如何组合完成了混凝土加气砖打包线的工作呢，下面我们就给大家讲讲关于混凝土加气砖打包线的工作原理。

首先把粉煤灰料浆或混合料浆由渣浆泵送入搅拌箱内，起动搅拌电动机，浆叶开始高速旋转，由于浆叶倾斜一定角度，旋转时把料浆或料浆及其它干粉原料一起压向箱底，由圆周箱壁向上翻起，为了防止料浆在箱壁作圆周旋转，安徽打包线，在料箱圆周内壁上加装4片阻尼板，阻止料浆作圆周流动，强制料浆及其它干粉原料作上下翻滚循环流动，达到搅拌均匀的目的。当料箱浆搅拌均匀后，起动行走电机，由行星摆线针轮减速机传动链条，带动主动车轴旋转，使浇注机行走至已装配好的模框处，打开蝶阀开始浇注，红砖打包生产线，浇注完毕后，平车回到原固定位置，一个浇注周期完成。

蒸压灰砂砖设备贯彻“养修并重，预防为主”的原则：清洁、润滑、检查、紧固、防腐。建立保养制度，轮班次检修，上报机械使用状况。

- 1、各部件有序进行清洁、紧固、润滑作业，并部分地进行调整作业，维护机械完好技术状况。
- 2、各部件进行保养的目的，以检查、调整为中心，保持机械各总成、机构、零件具有良好的工作性能。
- 3、例行保养是在机械运行的前后及过程中进行的清洁和检查，主要检查要害、易损零部件（如机械安全装置）的情况，冷却液、润滑剂、燃油量、仪表指示等。

对于人工搬运来说，效率是很低的，我们就拿年产15万立方的生产线做一个示范：我们的产量都是按一年300天计算、昼夜连续作业(也就是24小时不间断)，这样算的话一天(24小时)的产量应该是15w立方/300天=500立方。1托盘2.3立方，打托217托左右，采用全自动打包线，需要打包机5-6小时就能完成。而采用人工打包需要3班，每班3-5人的，而且采用机器打包可以比人工打包提高2-3%的破损率。按照工人工资和加气混凝土的破损率，加气混凝土采用打包线是利大于弊。

安徽打包线-凌瑞机械-

红砖打包生产线由襄阳凌瑞机械设备有限公司提供。襄阳凌瑞机械设备有限公司是湖北襄樊,装载机械的企业，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在凌瑞机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创凌瑞机械更加美好的未来。