

钣金加工生产厂家 钣金 昆山轩之昊1

产品名称	钣金加工生产厂家 钣金 昆山轩之昊1
公司名称	昆山轩之昊金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇花苑路185号
联系电话	13683053550

产品详情

精密钣金加工的工艺流程

第六：压铆，压铆就本厂而言，经常用到的有压铆螺柱，压铆螺母，压铆螺钉等，其压铆方式一般通过冲床或液压压铆机来完成操作，将其铆接到钣金件上。

第七：折弯，折弯就是将2D的平板件，折成3D的零件。其加工需要有折床及相应的折弯模具来完成操作。它也有一定的折弯顺序，其原则是对下一刀不产生干涉的先折，会产生干涉的后折

第八：焊接，焊接就是将多个零件组焊在一起，达到加工的目的或是单个零件边缝焊接，以增加其强度。

第九：表面处理，表面处理一般有磷化皮膜，电镀五彩锌，铬酸盐，烤漆，钣金机柜订做，氧化等。

加工流程

3. 冲床：是利用模具成形的加工工序，一般冲床加工的有冲孔、切角、落料、冲凸包（凸点），冲撕裂、抽孔、成型等加工方式，其加工需要有相应的模具来完成操作，如冲孔落料模、凸包模、撕裂模、抽孔模、成型模等，操作主要注意位置，方向性。4. 压铆：压铆就本公司而言，钣金剪板折弯，主要有压铆螺母、螺钉、松不脱等，钣金加工生产厂家，其是通过液压压铆机或冲床来完成操作，将其铆接到钣金件上，还有涨铆方式，需注意方向性。

钣金加工技术

钣金加工的方法有：非模具加工和模具加工。虽然它们的加工流程都差不多，但是总逃不过以下几点：

- 1、设计部门根据要求设计出钣金加工的零配件图片，并且以3D的形式一一展开表现出来，方便加工部门加工，并充分展现出钣金件的具体结构。
- 2、对所下发的零配件图片进行下料加工，钣金，下料的方式有很多，具体可分为：剪床下料、冲床下料、CNC数控下料等；
- 3、压铆时要注意其方向，可通过冲床或液压铆机来对钣金进行压铆。
- 4、焊接要牢固，焊接时要在焊接面打个凸点，使其焊接时能接触到平板表面，焊接时要保证其焊接时间以及压力等因素。

钣金加工生产厂家-钣金-昆山轩之昊1([查看](#))由昆山轩之昊金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。昆山轩之昊金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!