

钢制螺旋翅片管现货 辽源螺旋翅片管 裕耀钢管厂家

产品名称	钢制螺旋翅片管现货 辽源螺旋翅片管 裕耀钢管厂家
公司名称	山东裕耀钢管有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省聊城市开发区辽河路东首
联系电话	13676353778 13676353778

产品详情

螺旋翅片管

套装翅片工艺是预先用冲床加工出一批单个的翅片，然后用人工或机械方法，按一定的距高(翅距)，靠过盈将翅片套装在管子外表面上。它是应用早的一种加工翅片管的方法。由于套装工艺简单，技术要求不高，所用设备价格低廉，又易于维修，所以，至今仍有不少工厂在采用。此工艺是一种劳动密集型工艺方案，适合于一般小厂或乡镇企业的资金和技术条件。

用人工方法套装的称为手工套装。它是借助工具，依靠人的力量将翅片一个个压入的。这种方法因为翅片的压入力有限，故套装的过盈量小，翅片容易产生松动现象。

螺旋翅片管

使用寿命长。同等运行状况下（煤质，辽源螺旋翅片管，温度，受热面位置），翅片管保证寿命大于光管的2倍。一般情况下，光管寿命3~4年则翅片管寿命至少7~8年。针对希望240t/h锅炉的结构布置情况，省煤器改造方案论述如下：

- (1) 错列结构：S1XS2=100x75
- (2) 为防止低温腐蚀，在下级省煤器下两排采取加厚处理，34X6翅高10，翅距12。
- (3) 为降低磨损，每级省煤器上两排采取加加厚处理，34X6翅高10，翅距12。
- (4) 其它翅片管32X4翅高10，翅距12。(5) 弯头用烟气挡板遮挡，不受烟气冲刷。(6) 烟气流速取低值。(磨损与烟气流速的三次方成正比)

1.当翅片的传热面积增加一倍时，其换热系数并不能增加一倍，而是要打一个折扣，螺旋翅片管厂家供应，一般为（0.9---0.7），而且翅片越高，此折扣值越大，甚至降到（0.5）以下。这说明，翅片越高，翅片效率就越低，增加翅片的经济性就下降了。

2.如果翅片太高太密，容易产生积灰问题，螺旋翅片管规格翅片管厂家，而且清灰困难。

3.翅片太高太密，会增加工艺难度，提高加工成本。

对1米长的管子而言，设增加翅片以后的总传热面积为A，未增加翅片时的光管面积为A0，则A/A0即为面积扩大的倍数，称为“翅化比”。选用多大的翅化比合适，要由应用条件和优化设计确定。一般，在能源工程上应用的翅片管，其翅化比在5---12之间，钢制螺旋翅片管现货，而在空调，空冷行业，其翅化比在15—22之间。

钢制螺旋翅片管现货-辽源螺旋翅片管-裕耀钢管厂家(查看)由山东裕耀钢管有限公司提供。山东裕耀钢管有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！