

垃圾桶ce认证标准EN 840怎么办理？

产品名称	垃圾桶ce认证标准EN 840怎么办理？
公司名称	国瑞中安集团-全球法规注册
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园凯科技工业园(一期)2#厂房一层B座103
联系电话	13316413068 13316413068

产品详情

什么是EN840？

引入EN840标准是为了规定移动废物容器设计的基本标准。在为您的家庭或工作场所购买轮式垃圾箱时，确保他们获得本欧洲标准认证非常重要。许多英国地方议会制定了自己的法规，规定他们不会收集不符合此标准的轮式垃圾箱。

垃圾桶ce认证EN 840标准很重要？

移动废物容器自成立以来已经走过了漫长的道路，主要收集和分类废物，随着我们在近十年来更加重视废物收集，人们越来越认识到它的耐用性和可用性，因此改进了MGB的EN 840标准。

EN 840是不同容量和规格的移动废物容器的公认欧洲标准，该标准确保所有制造和销售给我们客户的垃圾箱符合这些标准和相关的WISH指南，这使得购买者和管理者在购买我们的MGB时可以轻松放心，以确保员工和公众的安全。

垃圾桶ce认证EN840影响了轮式箱的完整设计，包括：

- 1.手柄的定位和形状
- 2.车轮的类型和位置
- 3.方向块的安装有助于车轮的转向
- 4.休息的类型和位置（如果适用）
- 5.盖子的类型和位置。

垃圾桶ce认证EN840检测标准：

- 1.EN 840-1-2004 移动式废料箱 第1部分：梳形提升装置用双轮最大容积为400升的装料箱 尺寸和设计
- 2.EN 840-2-2004 移动式废料箱
第2部分：吊耳形和/或梳形提升装置用四轮容积为500升至1200升带平盖的装料箱 尺寸和设计
- 3.EN 840-3-2004 移动式废料箱
第3部分：吊耳形和/或梳形提升装置用四轮容积为770升至1300升带圆顶盖的装料箱 尺寸和设计
- 4.EN 840-4-2004 移动式废料箱
第4部分：宽吊耳形或口袋和/或宽梳形提升装置用四轮容积为750L至1700L带平盖的装料箱 尺寸
- 5.EN 840-5-2004 移动式废料箱 第5部分：性能要求和试验方法
- 6.EN 840-6-2004 移动式废料箱 第6部分：安全和卫生要求

EN840是欧洲标准，规定了基本标准2和4轮式废物容器。

在本文档中，我们将重点关注4轮箱（第2.5和6部分）的要求。

英国的许多废物容器未达到EN840的严格标准，并且在发生事故时，管理公司无法证明遵守最佳做法并且总是要承担损害赔偿赔偿责任。

本指南旨在帮助确保您的车队被认可为EN840符合要求，以提高工人和公众的安全性，从而最大限度地降低受伤，失去时间，出庭和罚款的风险。

EN840测试和关键要求

- 1.箱柜必须与提升装置兼容所有Taylor箱柜均设计为与符合EN1501标准的提升装置兼容。装箱的最大载荷提升100次，并测试变形和安全集成的迹象。
- 2.脚轮必须承受最大重量的三分之一泰勒已经制定了自己的脚轮规格，超出了EN840的要求;使用高品质的材料和施工技术，它们是一些最强大的脚轮。
- 3.容器必须通过EN840中规定的10项物理测试

垃圾桶ce认证10项物理测试包括：

- 1.一般符合EN840中规定的尺寸和体积要求Pt2设置的定位功能，处理efc以确保安全操作并与符合EN1501的提升装置集成。
- 2.通过球形冲击试验对双层滚塑盖子进行冲击试验。
- 3.对倾斜平面+路缘旅行（运行）的影响冲击试验以1.85m/s的速度测试装载容器的各个侧面是否为实心墙。
- 4.容器用于控制高度并至少下降1000次，稳定性试验在10度斜坡和施工的三个位置停车试验装载的稳定性，容器不得倾斜或滑下斜坡。
- 5.拉动和滚动阻力最大300Nm的拉力开始移动试验载荷容器。

6.285Nm拉动至少3m。

7.车轮测试径向脚轮测试最少20公里的滚动距离3.3公里每小时。

8.提升倾斜试验在EN1501认证的起重设备上，试验装载的容器至少提升100次。

9.遏制手柄强度测试测试装载的容器手柄至少高50mm每分钟最少的时间1000次循环。

10.体积测试用于确认容量的双罐法在5%以内标准中规定的公差。