

安徽富日 16工位圆刀模切机 异步圆刀模切机

产品名称	安徽富日 16工位圆刀模切机 异步圆刀模切机
公司名称	江苏富日精密机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:富日 型号:16工位 发货地:安徽芜湖
公司地址	太仓双凤镇双湖路3-1D栋
联系电话	4001651888 13913756396

产品详情

16工位圆刀套位模切机、可以进行多工位圆刀套位模切、材料复合，本设备适用于各种胶带、保护膜、泡棉、网布、铜铝箔、背光源模组、柔性线路板、医疗和卫生等模切行业。1. 主操作采用电脑触摸式工控机，图形显示，直观明了，操作便捷可同时使用键盘和鼠标以及用手触摸。2. 可存储500种以上SOP数据，提高标准程度，对员工的经验依赖程度降低，并可减少调刀过程材料浪费率60%以上。3. 所有收放料轴分别由马达独立驱动，收放料、正反转自由，灵敏度张力传感轴反馈控制，使材料运行平稳，顺畅。4. 所有刀座的运动控制的伺服马达驱动，扭力大，加减速稳定，独立可调，套切精度可达 $\pm 0.075\text{m}$ m。5. 控制系统由伺服马达和同步控制器完成控制，同步性高。6. 整机具备异步模切功能，可节省模切材料。7. 带移动式辅助放料轴。8. 配备主放料EPC纠偏装置,使材料进入刀座稳定。9. 断料检测（包括透明料）停机或报警，减少材料浪费。10. 配备CCD检测装置,生产过程中可实时检测产品的套位精度,然后反馈给PLC下达指令给伺服电机进行尺寸调整。11. 配备色标电眼跟踪，满足生产印刷产品套位的要求。12. 具备在一台机器上可以同时生产两种不同种类的产品，提高机器的使用率。多工位圆刀套位模切机、单工位圆刀模切机特点说明:主机加减速平稳,套位精度不变,并配有CCD相机检测微调功能,充分保证模切精度,同时具备断料停机功能、色标电眼跟踪功能、同时生产两种产品的功能,使用工业电脑操作同时具备触摸及键鼠操作方式,操作灵活,便捷。异步模切:1、异步模切与贴合,对于特殊产品,可以采用异步模切与贴合功能,大程度的节省原材料成本,提高企业利润; 可进行异步纵向模切,可实现同一把纵向模切刀不同长度的异步模切;2. 自动追标定位模切:(1)对于印刷后产品的追标模切,降低了设备对操作者的要求,自动化程度高,提高了圆刀机的使用范围与产品的成品率;(2)可进行碳片等片材形式的跳步不准确的卷材追标模切,模切准确;(3)可进行多把刀之间的追标定位套切,模切智能,稳定;;3. 张力复位校准功能:工业电脑既可以实时显示每个轴的实时张力曲线,又可以实现张力校准功能,限度的减小张力,对产品质量的影响;4. 软件远程维护升级;5. 工业视觉CCD在线检测,自动剔除不良品:(选配)对于有些在线模切的产品,工业视觉在线检测与剔除,大大提高了轮转机的自动化程度,节省人力,防止不良品流出;6. 多台设备联网监控设备的实时运行情况、历史运行情况、速度、产能等,便于管理者实时掌握生产情况。