安徽中凌机电LH-2000S大功率升级款智能冷焊机薄板焊接储能脉冲激光焊机

产品名称	安徽中凌机电LH-2000S大功率升级款智能冷焊机薄板焊接储能脉冲激光焊机
公司名称	安徽中凌机电设备有限公司
价格	6500.00/套
规格参数	品牌:安徽中凌机电冷焊机 型号:LH-2000S升级款冷 产地:安徽宣城
公司地址	安徽省宣城市泾县泾川镇经济开发区(农民新村对面)
联系电话	13013148583

产品详情

产品特点及优势 本机可将储存于电容器中的电能在瞬间通过脉冲电弧的形式释放于钨极与工件之间，温度极高的电弧使金属材料组成的工件和焊丝迅速熔化而熔接在一起，达到焊补目的。这种焊补方法的特点是：时间很短，发热量很小 本焊机可在几十毫秒内完成焊丝和工件熔接过程，所以就工件基体来说，发热较少，焊点以外的材料温升小，不会产生退火、变色现象。由于每个焊接脉冲产生的熔池体积小于2 mm3，其形成的应力也较小。虽然一项焊接需要很多个熔池组合起来，但由于焊点的应力方向分散，工件受到的集中应力较小，所以焊接后工件不变形、不变色（焊接完可以直接触摸）。 主要技术指标： 可焊补材料：除锌、锡等熔点很低的材料和硬质合金外，各种金属材料（包括铜和铝）制成的工件均可焊接。 适用范围和场景 一：模具行业1、注塑模2、冲压模3、压铸模4、橡胶模5、铜合金模。补焊后的模具可进行各种机械加工、热处理及渗氮处理。 二：对薄不锈钢板进行焊接，如：不锈钢台面、钢管。
三：铸造行业: 本焊机在铸造缺陷方面也有着不俗的表现。对铸造过程中的气孔、渣孔、缩孔等均可进行快速精准的修补。对球铁、灰铁、不锈钢等缺陷的修补效果非常好，焊补速度快，焊后无色差或色差小，适合工厂规模生产的需求。人们公认的较难修补的机床轨道面也得到了较理想的解决。
四：各种工件零配件修理行业: 本机对轴类、齿类及其它工件均可进行修复。 安徽中凌机电冷焊机设备 中凌机电冷焊机生产厂家 LH-2000S冷焊机 安徽中凌机电设备有限公司