

球阀CE认证检测标准EN 331：1998怎么办理？

产品名称	球阀CE认证检测标准EN 331：1998怎么办理？
公司名称	国瑞中安集团-综合性CRO机构
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区光源五路宝新科技园一期2#一层
联系电话	15816864648 15816864648

产品详情

对于从欧洲购买的其中一个包装，CE认证标志是欧洲指令的必须条件，供应商同意提供相同的标签，但供应商已经表示，安装在包装内的手动阀不需要通过CE标志认证，因为整个包装都是CE标志，实际上供应商没有购买带CE标志的阀门。

目前完整的气体球阀行业标准是BS EN 331：1998，对2011年进行了更新和更改，EN 331标准涵盖认可的气体球阀，最大和包括50mm（2”）标称孔。

阀门CE认证安全等级检测：

阀门根据不同的流体、压力、直径等，分为I-IV类，其中IV类安全等级最高，认证要求也越高。

1.流体检测

（1）流体状态：气体或液体。在阀门最高工作温度下，若流体和饱和蒸气压（表压）不超过0.5bar，则视为液体，否则视为气体。

（2）流体分组：第一组或第二组

第一组为易燃、易爆、有毒或高氧化性等危险性流体；

第二组由第一组以外的流体组成，包括水蒸气。

2. 阀门最高工作压力PS

3. 阀门公称直径DN

二．阀门PED认证模式

第I类

模式A

第II类

模式A1; 模式D1; 模式E1

第III类

模式B1+D; 模式B1+F; 模式B+E; 模式B+C1; 模式H

第IV类

模式B+D; 模式B+F; 模式G; 模式H1

第28组 (CPR) 潜在危险物质的选择：放射性核素 (钷, 铀, 氡, 钾), 重金属, 镉及其化合物, 六价铬化合物, 甲醛, 苯, 氯苯, 十六烷, 萘, 菲, 苯酚, 磷二甲苯, 2,6-二叔丁基对甲酚, 多氯联苯 (PCBs)

第28组材料 (CPR) :

胶凝材料：增强/纤维, 非增强/预应力预制混凝土, 环氧树脂, 纤维水泥;

金属材料:(钢, 铝, 铜, 合金, 铸造/延性/灰色/可锻铸铁);

有机材料：塑料, 聚合物 (PVC聚氯乙烯, 未增塑聚氯乙烯 PVC-U, PVC-C氯化聚氯乙烯, ABS akrylonitril butadien styren和PVC聚氯乙烯+苯乙烯丙烯腈 (共聚物) SAN, 聚丙烯, PE聚乙烯, POM), 弹性体 (NBR丙烯腈丁二烯橡胶, SBR苯乙烯 丁二烯橡胶, EPDM乙烯 丙烯 二烯单体), 玻璃材料：玻璃, 玻璃化粘土;复合材料：玻璃纤维增强聚酯, 碳纤维增强环氧树脂, 粘合剂。