

猪场使用自动化料线的原理

产品名称	猪场使用自动化料线的原理
公司名称	青州市铭朗机械设备有限公司
价格	55.00/米
规格参数	品牌:铭朗 型号:定制 产地:山东·青州
公司地址	山东省潍坊市青州市经济开发区吕家村朝阳街113号
联系电话	18654708271

产品详情

猪场自动化料线原理：在三相交流电动机的带动下，绞龙将饲料从料塔传送到猪舍。料线管道从猪只采食的食槽上面经过，在每一个食槽位置，留有一个下料口。饲料在绞龙的带动下，自动的流入食槽中。

自动化料线还可手动操作，只要按下启动按钮，设备便会正常工作，当一圈的食槽满后，饲料接触传感器，便会自动停止。

自动化料线可以自动将料罐中饲料输送到猪只采食料槽中，输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电动机接通电源，带动刮板链条，开始输料。到设定关闭时间，切断三相交流电源，停止输料。每天可以定时投料，控制箱采用成熟的微电脑时控开关，每天可以设置多个时间段猪场自动化料线供料设备主要包含：料塔、主机、控制箱、镀锌管道、赛盘链条、转角轮等。

猪场自动化料线原理：在三相交流电动机的带动下，塞盘链条通过镀锌料管将饲料从料塔传送到猪舍。料线管道从猪只采食的食槽上面经过，在每一个食槽位置，自动化料线，留有一个下料口。饲料在链条的带动下，自动的流入食槽中。

自动化料线可以自动将料罐中饲料输送到猪只采食料槽中，输料是按照时间控制，每天可以设置多个时间段供料，到设定开启时间三相交流电动机接通电源，带动赛盘链条，开始输料。

自动化料线的好处是什么，安装新型[养猪设备](#)

自动化养猪料线可根据猪生长的不同阶段，定时、定量饲喂，节省饲料。有效避免猪群发生应激反应。正常情况下一名饲养员可以给若干栋猪舍喂料，节省劳动力，提高劳动生产率。

300头母猪饲喂时间正常1分钟饲喂时间，电子时钟控制技术，每天可自动饲喂6次以上

下料设计，有效减少老鼠苍蝇偷吃和污染饲料。

好处是同一栋舍内的猪可以同时饲喂，使用自动化猪场料线喂料系统，饲养人员可以不进入猪舍内而直接喂料，切断疫病传播途径。减少病毒传染，为养殖场带来好的效益。

猪舍料线主机又叫做：[自动化养猪设备](#)

、养猪系统、塞盘链条料线、自动化料线是由传感器检测到料槽中的料位当料槽缺料时，在微处理器控制下，启动输料电机，料槽开始下料，当料槽中料满，传感器检测到料满状态，输料电机系统停止运输料。自动化料线的料仓可以装4000斤饲料，由上料主机给料仓加料，当料仓缺料时，控制箱发出声光报警，提示工人上料，当料仓料上满后，控制箱有LED指示，停止上料。养猪料线自动上料系统可以实现全自动操作，降低工人的劳动强度，提高猪场的生产