

海安磷化加工,海安锰磷化,海安黑磷化

产品名称	海安磷化加工,海安锰磷化,海安黑磷化
公司名称	南通冠荣表面技术有限公司
价格	1.50/公斤
规格参数	品牌:冠荣 型号:668-9 产地:南通
公司地址	南通市海安电子信息产业园
联系电话	19850005559

产品详情

磷化加工和其它表面处理技术一样，磷化线厂家的选择很关键，磷化线的厂家好坏关系到磷化设备的价格，在投入初期资金紧缺的情况下，尽量选择性价比高的磷化设备生产厂家，花尽可能少的钱来上设备，减少初期的运营成本。有几件事情要牢记的，采用合适的磷化槽材质，定制工艺方法，减少资金投入，工人的选择。

磷化设备的制造方法是生产线厂家要考虑的事。但根据多年来的经验总结，生产线厂家需要和客户紧密联系，一起研究设备怎么做好用，既能做出好的磷化产品又能节省成本。磷化设备必须要能满足各种产品要求，要能承受每种工艺液体的温度，要磷化加工的工件的大小长度，磷化线不仅要满足人工控制，而且还要能满足全自动控制，随着科技发展的进步，越来越多的磷化设备要求全自动的。

按每天上班八小时来讲，磷化工艺单一的情况下可以使用全自动控制，如果工艺要求比较复杂每个槽放置的时间和温度都不一样那就需要人工手动控制。比较大型的工件磷化可以用吊钩，小的多种多样的工件可以铺在网上，有些拐角磷化不到的地方需要上下拉动几下。磷化槽比较小的生产线可以用电加热管加热，大型的磷化槽要用蒸汽或者燃气加热。温度可以人工调节或者安装温控系统自动调节。磷化槽液的过滤有线上过滤机过滤和线下沉淀法过滤。

磷化池和加热管材质应该选用316不锈钢材质，其它的槽子可以使用改性PP塑料槽，它的防腐性能好，有一点温度保持功能，经济实用，温度不是特别高的情况下都可以使用。不能使用铁制的磷化池，因为它容易和磷化液发生反应，也容易坏，磷化池渣还多。除了塑料池以外还可以使用玻璃钢内衬在铁槽里面，但玻璃钢材质不能用于磷化池，因为玻璃钢不能耐高温。

现在很多工件要求磷化，磷化的防腐性能和耐磨润滑性能都比较好。在磷化时应先根据客户要求考虑好使用哪种磷化工艺。再根据客户产品的形状大小研究怎么摆放，是挂镀还是滚镀，这些都是我们技术人员应该考虑的问题。磷化虽然看似很简单，但想做出要求很高的产品也不是很容易的。