

华衡金属公司 金属表面处理加工 天津金属表面处理

产品名称	华衡金属公司 金属表面处理加工 天津金属表面处理
公司名称	天津华北衡器有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市西青区杨柳青工业园浴杨道88号
联系电话	13821531970 13821531970

产品详情

线材整捆抛丸形式及应用

抛丸设备结构由于抛丸丸粒是高速抛射的，所以整个抛丸清理过程必须是在一个封闭的装置内进行。一般的抛丸除锈设备由抛丸机主机(包括抛丸室、弹丸循环输送机构、抛丸器等)、除尘装置及线材输送装置等组成。抛丸机主机结构：抛丸室(清理室)，钢结构件焊接而成，内壁衬有耐磨防护板形成分区内置结构；弹丸循环输送机构，由置于清理室底部的螺旋输送、提升机、弹丸分离机构及弹丸流量调整装置等组成；抛丸器，金属表面处理工艺，由溜丸管、分丸轮、定向套及叶轮装置等组成，按照所需清理的线材规格组距、进料形式，为达到全表面无死角的抛丸要求设计确定抛丸器的数量及布置。线材抛丸形式及应用整捆抛丸线材在抛丸清理过程中，整捆线材作“上下起伏+左右摆动+正反旋转”的复合动作，使得整捆线材的每一根线材的全部外表面均能处于抛丸弹丸的抛射范围内，得到弹丸束的有效打击，抛丸室一般配置不同角度不同断面位置布置的6~8台抛丸器，电机功率22~30kW。弹丸抛射在整捆线材的外圈，并抛射到线材与线材间经线材起伏摆动产生的间隙中，金属表面处理方法，完成对每圈线材的覆盖。这种方式的抛丸处理效果受到线材直径影响较大，线材线径越小(小于10mm)依靠线材起伏摆动产生的间隙越难，天津金属表面处理，导致成捆线材内圈的除锈效果越差，氧化皮局部残留不受控制；

丸与砂丸一般是球形一类没有棱角的颗粒

丸与砂?

丸一般是球形一类没有棱角的颗粒.如钢丝切丸、钢丸等;砂是指有棱角的砂粒，如

棕刚玉、白刚玉、河砂等。

喷与抛

喷是以压缩空气作为动力将砂料或丸料喷到材料表面，达到清除和一定的粗糙度。

抛是将丸料以高速旋转时产生的离心力的方法，冲击材料表面，达到清除和一定的粗糙度。抛丸是构件在一个封闭空间内，由多角度多点喷枪，向构件喷射金属颗粒，构件表面可以达到四级的除锈除油效果，其表面粗糙度经过防腐涂装后漆面的抓力与保持时间都会达到一个很理想的效果。

喷砂除锈大体上也有这个效果但是不同的是，喷砂使用的材料多是高硬度的砂石(如石英砂等)或是铜矿渣，而且本身也是手工来操作完成，其速度与抛丸相比要慢，而且假如使用的是砂石，在喷砂的过程中砂石与构件的撞击会产生一些砂石粉末，这些粉末会粘附在构件表面，而且喷砂对构件的表面粗糙度低于抛丸。

用喷砂及抛丸也能够，详见下面注脚：小型风动或电动除锈。重点以电或压缩空气为动力，配备适度的除锈装置，实行往复活动或转动活动，以适合百般场面的除锈要求。如角向磨光机、钢丝刷、风动针束除锈器、风动敲锈锤、齿型转动除锈器等，属于半机器化设备，器材轻盈、机动性大，能较完全去除锈、旧涂层等，能对涂层实行打毛办理，效率比手工除锈大大升高，可达1~2m²/h，但无法除掉氧化皮，表面粗糙度较小，无法抵达的表面办理品质，金属表面处理加工，工效较办理低。可在每一部位运用，独特在修船过程中得到平凡运用。喷砂除锈。重点以颗粒冲蚀作用组成的以抵达表面干净以及合适的粗糙度，设备包含敞开式喷丸除锈机、真空喷丸机。敞开式喷丸机运用较为平凡，能较为完全地消除金属表面全部的杂质，如氧化皮、锈蚀以及旧漆膜，除锈4~5m²/h，机器水准高，除锈品质好。但对由于磨料平常无法收回，对其余功课有波及，整理现场困难。于是环境污染较重，近逐步被限定运用。

华衡金属公司(图)-金属表面处理加工-天津金属表面处理由天津华北衡器有限公司提供。天津华北衡器有限公司为客户提供“金属表面处理,钢构件喷漆”等业务，公司拥有“华衡金属”等品牌，专注于金属线、管、板制造设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：刘经理。