

# 养殖业粪便污水处理设备 康之地污水水处理设备

产品名称	养殖业粪便污水处理设备 康之地污水水处理设备
公司名称	云南康之地水处理设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	云南省昆明市经济开发区
联系电话	13888446189 13888446189

## 产品详情

一体化污水处理设备地基基础：

一体化污水处理设备”可埋入地表以下，地表可作为绿化或广场用地，一般地基选要注意的有：

本设备若放置在地坪以上，需准备一块与设备外形相同的混凝土地坪作为基础，基础承压必须大于 $4T/m^2$ ，养殖厂一体化污水处理设备，且水平、平整。

本设备若埋于地坪以下，基础标高必须小于或等于设备标高并保证下雨不积水，基础一般是素混凝土(是否配筋，视当地地质情况而定)。

一体化污水处理设备维护保养：

一体化生活污水处理设备应建立一套定期保养制度，主要易损部件是风机与水泵。定期检查风机与水泵各部螺丝松动情况，填料函的松紧情况，轴承的温度和润滑油的油质和油量，保证各部件正常，同时检查消毒剂的投加及剩余量，必要时可调整投加量并补充消毒剂，风机及水泵须每运行5000-8000小时进行一次保养与维修。

一体化污水处理设备常见故障检查

1、不正常出水：

检查接触氧化池、沉淀池、消毒池、污泥池联通管道是否堵塞(堵塞物一般为脱落的生物膜和损坏的弹性立体填料)。

## 2、接触氧化池曝气不均匀：

检查曝气风机出口阀门是否在正常位置，曝气头是否损坏。

## 3、生物挂膜接触效果不明显

- A、检查接触氧化池曝气是否均匀，二沉池污泥是否泵提至该池;
- B、如果以上情况正常，则向该池投加适量的营养(白糖、尿素等)。

## 4、出水水质不达标

- A、进水过大;
- B、接触氧化池曝气不均匀或长时间停运(此时必须重新培养生物膜);
- C、沉淀池污泥过多(必须彻底清除污泥);
- D、消毒装置停运和长期对出水不进行消毒。

## 5、自动控制出现故障

- A、检查自动控制柜电源是否正常;
- B、检查配套提升泵和曝气风机是否损坏(此时可形成电流过大，短路开关自动断开)。

## 一体化污水处理系统

医院污水处理一般使用 AAO 工艺完成脱氮除磷。原污水和回流污泥一起进入生物选择段，进行泥水合和生物相优选，进入厌氧段实现磷的释放后进入缺氧段，硝化液通过内循环回流到缺氧段前，在缺氧反应段中完成反硝化脱氮后进入好氧段，好氧反应段中实现 BOD 去除、硝化和磷的吸收去除。在我公司特有的固体系统中，迪庆养殖污水处理设备，微生物对基质浓度十分敏感，当进水浓度和有机负荷较低时，基质的去除主要通过胞外氧化，而在有机负荷较高时，则在微生物处于饥饿状态下，养殖业粪便污水处理设备，很多低分子可溶性基质将进入微生物细胞内存储，这种外源和内源代谢的交替循环是稳定间歇运行和控制丝状菌繁殖的有利条件。

在基质浓度高时，絮凝性微生物生长速度较快，能迅速吸收吸附低分子可溶性有机物，而丝状菌在此条件下繁殖速度慢，缺乏竞争力，从而能防止污泥膨胀，相反，当基质浓度低硝化液内循环含磷回流污泥进水生物选择段厌氧段、缺氧段、好氧段、深度处理池，丝状菌的繁殖能力超过非丝状菌，废水中所含一定量的可溶性有机物会导致污泥膨胀。在 AAO 生物处理池前端设置生物选择段，生物选择段采用厌氧状态运行。在厌氧条件下，进入生物选择段的污水能在起始反应阶段迅速被聚磷菌所吸附吸收并转化成 PHB（聚）在 VFA 的诱导下细胞内聚磷经水解成正磷酸盐释放到水溶液中，这一环境条件使聚磷菌在微生物生存竞争中占优势并得以大量繁殖，从而实现了生物活性的选择性要求，防止了丝状菌繁殖的污泥膨胀问题。

经过生物选择段后的污水首先进入厌氧区，在厌氧区、缺氧区中分别完成除磷、脱氮功能。在好氧区内进行曝气充氧，养殖场污水处理设备价格，主要完成降解有机物和硝化过程。在 AAO 生物反应池好氧区末端设有内回流泵，泥水混合液通过内回流泵不断地从好氧区抽送至缺氧区中，完成脱氮过程。

养殖业粪便污水处理设备-康之地污水水处理设备由云南康之地水处理设备有限公司提供。云南康之地水处理设备有限公司有实力，信誉好，在云南昆明的污水处理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将促进云南康之地水处理设备和您携手步入辉煌，共创美好未来！