

流化床制粒包衣机FL-200

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 流化床制粒包衣机FL-200 |
| 公司名称 | 常州力马干燥科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址） |
| 联系电话 | 0519-88968880 18136711288 |

产品详情

流化床制粒包衣机FL-200

流化床制粒包衣机是由一种制剂工业上的干燥装置改进产生，流化床有返混流，活塞流，振动，接触式，多层流化床等种类；流化床主要装置为分开启式和封闭循环式。流化床使用雾化操作系统及包衣方式使制粒，制微丸，包衣工序和干燥工序在流化床中一次完成，降低了能耗。

流化床制粒包衣机工作原理：

将包衣用颗粒物料投入流化床内，冷空气从主机后部加热室进入，经初效、中效过滤、加热器加热至进风所需温度后进入流化床，颗粒在床内呈流态化，包衣材料由输液泵送入双流体雾化器，经雾化后喷向流化的物料。在待包衣物料上形成薄膜，水份挥发后由排风带出机外。

流化床制粒包衣机的安装要求：

- 1、主机安装：主机厂内已安装完毕，整机出厂，拆箱后检查各联接处是否松动，要求紧固；
- 2、压缩空气管路：所有管出厂时已连至相应位置，并留有足够长度，拆箱后先将控制柜定于主机左侧，将气管作必要整理；因空气压缩机与主机隔离安装，用户将管路引至控制柜相应的接头；
- 3、蠕动泵安装：运行平稳，可不必用螺栓定位，建议用户选适当的位置，但不应太高，低于包衣液面，以利于启动时包衣材料流入泵内。

操作：

- 1、准备工作：
 - a、检查空气压缩机是否加入到位的润滑油，贮气罐内是否有冷却水，并排尽；
 - b、检查油雾器内是否有油，并加注到位；
 - c、检查蠕动泵进料管内是否加入液料；
 - d、接通控制柜电源；
 - e、接通空压机电源，并启动，调节输出压力至0.45Mpa；
 - f、检查电流表，电压表指示是否良好；
 - g、将仪表开关合上，检查温度仪表是否正确，并设定进风温度；

h、雾化器调整：将喷枪取出，启动输液泵；手动调节雾化压力至0.5~1.5MPa（视包衣粘度和喷液速度而定），后合上喷浆，调节压缩气压，泵速和雾化器前的调节帽至雾化良好。

2、包衣：

a、将喷枪装入到位，拧紧锁帽；

b、将物料放入料斗之后与中筒体密封；

c、风机变频；

d、启动风机；

e、逐步微调变频，直至物料抛至中筒体视镜处锁即可。