

瓶装纯净水设备小瓶装纯净水厂全自动灌装线纯净水厂全套设备

产品名称	瓶装纯净水设备小瓶装纯净水厂全自动灌装线纯净水厂全套设备
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	285000.00/套
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

产品详情

瓶装纯净水设备

瓶装纯净水设备描述

前置处理采用机械沉淀过滤、碳吸附过滤、离子软化器和后置保安精密过滤器四级作为预处理;RO组件采用反渗透膜。

反渗透自动运行的主要内容有：超高压、超低压自动控制;无水和水满自动停机;浓水定时自动排放;水质在线自动检测;不合格水自动排放报警;定时药洗指示;故障提示等。

瓶装纯净水设备特点

由于其无需加热、能耗少，运行过程连续稳定，设备体积小、操作简单，适应性强，对环境不产生污染而逐步取代传统的离子交换工艺，反渗透装置是采用专用RO技术设计，关键部件，设备采用名厂产品，不仅工艺先进，而且产品质量可靠，可扩展性强，结构合理占地小，水利用率及产品寿命取得很好的平衡，能耗低，全自动运行，操作维护简单。

瓶装纯净水设备灌装设备

瓶装水设备灌装机采用了大量的新技术、新工艺、新结构。其特点是瓶子的颈部卡在星轮形板的卡瓶板与上形板之间，由星轮传动带动卡瓶板转动而实现瓶子的传送，从而实现全自动洗瓶、灌装、封盖三大工序的，具有瓶子磨损小、瓶型更换简单、传动准确平稳、工艺流程科学等优点。

小瓶灌装“生产线”可灌装250~1500ml的各种不含气的饮料（如纯净水、矿泉水、冰红茶、果汁

等)，本生产线，由洗瓶、负压灌装、理盖、扣盖、旋盖组成，全工艺过程都自动完成，生产能力从500~3000瓶/小时可调。整条生产线结构先进，全部采用无级调速，工作平稳、可靠，操作、维修方便，故障率极低，是中小型饮料厂的理想设备。

性能特点

冲瓶机

- 1) 旋转盘全部用不锈钢304制成。
- 2) 采用大型平面带轴承。
- 3) 采用翻转式瓶夹，瓶夹卡住瓶颈部位，避免了传统瓶夹上的橡胶夹块瓶口螺纹部位造成的可能污染。瓶夹采用不锈钢精密制造，卫生、耐用。
- 4) 冲瓶机瓶夹上装有喷雾嘴，可冲洗到瓶子内壁任何部位，并可节省冲瓶用水。
- 5) 瓶夹及升降机构滑套均采用德国耐腐蚀免维护轴承。
- 6) 冲瓶机动力由机架内传动系统通过齿轮传达室递。

灌装机

- 1) 采用意大利封口技术，结合无菌灌装机生产经验改进设计而成。
- 2) 大量采用德国耐腐蚀免维护轴承，减少对灌装环境的污染。
- 3) 旋转盘全部采用不锈钢304制造。
- 4) 灌装头结构合理，卫生无死角，清洗方便。
- 5) 采用常压灌装方式，平衡罐采用无卫生死角设计。灌装头结构设计中充分考虑易起泡的特点。

结构设计合理，且设备运行平稳PET瓶在灌装系统后，瓶中物料距瓶顶端的距离要求控制。

在8MM以内。灌装系统与封盖系统之间的衔接传动平稳，瓶中物料无外溅现象，经封盖操作后。

瓶盖机

- 1) 旋盖机采用磁性扭矩装置，为悬浮式旋盖形式，安装机在集体总成上部，随面体总成公转。
- 2) 扭矩调节方便，可根据生产需要设定旋盖头扭矩大小，封盖无啃盖、高盖、外盖和卷边现象。

机架

- 1) 机架由优质碳素钢焊接而成，并进行表面处理表面覆盖不锈钢板。
- 2) 三合一瓶装机传动系统位于机架台面下，由一台主电机拖动，采用齿轮传动方式
- 3) 传动齿轮采用钢质齿轮与尼龙齿轮交叉布置方式。

4) 主电机输出轴上装有超载保护机构，有效保证机器安全。

电机系统: 电控柜采用不锈钢304制作，PLC自动完成三合一瓶装机由进瓶到出瓶的全过程

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，桶装灌装机，三合一小瓶线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备, QS认证设备以及水处理药剂阻垢剂。