

济南中央供料系统 中央供料系统控制台 嘉和注塑机

产品名称	济南中央供料系统 中央供料系统控制台 嘉和注塑机
公司名称	青岛嘉和塑料机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛胶州市中云工业园泸州路西
联系电话	13606305562

产品详情

改性造粒集中供料系统 改性造粒自动集中供料系统 改性造粒集中供料系统 挤出板材集中供料系统 挤出板材集中供料系统 挤出板材自动集中供料系统 挤出板材中央供料系统

中央供料系统的供料方式：

- 1、全自动供料系统设备装置;
- 2、中央供料系统设备装置;
- 3、弹簧上料系统设备装置。

中央供料系统的供水系统

中央供料系统的水运送体系、动力传输体系等器件构成。一般情况下，中央供料系统厂家，吹塑机中央供料系统，济南中央供料系统，动力传输体系中的物料从装有内置加热器和冷却器的水箱中抵达模具，再从注塑机上模具回到水箱;温度传感器知测量暖流体的温度并把数据传送到操控部分的操控器;操控器再进行调理暖流的温度，然后留回模具直接调理模具的温度。

注塑机中央供料挤出机 中央供料挤出管材 中央供料改性造粒 中央供料注塑机 集中供料挤出机 集中供料

嘉和中央供料系统为全自动清官功能和自动截料功能，中央供料系统控制台，保证管道清洁。

嘉和中央供料按照客户实际使用的要求，选配料斗配置，全304不锈钢材质，料斗与管道连接处采用耐高温波纹软管，伸缩性强不易脱落。

嘉和中央供料系统管道采用304不锈钢材质，足厚1.5mm，所有连接处无需焊接，均采用活动式接头，方

便拆装及维护。

PLC程序控制可扩充性良好，操作简易，人性化触摸屏界面易懂。可实现不间断无人化连续成型作业。

原料的储存、干燥及输送，在远离成型车间的中央供料区进行集中操作，易于管理及维护，集中处理且效果高。使产品品质温度。

换料及清料方便，原料损耗少，多个供料管道设计，可保证对主料多样化的需求。

系统采用密闭管路输送，确保原料无二次污染。

您使用的原料种类、用量与输送距离。所用的原料种类多、用料量大、输送距离较远等情况都会牵引到选择集中供料系统，嘉和塑机蒋为您设计的方案。

4、在选购集中供料设备的时候，请考虑原料混配、色母添加、原料干燥等辅机设备使用问题。

实现全厂加料无人化作业，为企业节省大量人力。

配合冷却水循环系统，自动取出传送系统，冷热交换系统和次料回收系统，实现全厂无人化作业，企业可以节省用于空调和电灯等设备所消耗的能源。

极大的提高企业的生产效率，降低企业的生产成本。

极大的提高产品的品质，降低不良率。

可以根据需要调整不同的原料，为企业省去很多换料的麻烦。

管路不占据地面空间，为企业节省大量的有效空间。

走管和摆放美观，可以有效改善生产车间的环境。

费用相对低廉，长远看为企业节省大量资金。

实现封闭管路输送原料，彻底避免对车间的噪音，粉尘，中央供料系统原理，热气污染，是提高产品质量的更佳系统。

青岛嘉和塑料机械有限公司可以为客户提供塑料成型车间提供整厂化设计方案；从车间糙粒 原料储存 原料配比计量 粉碎回收 除湿干燥 输送至成型机实现现代化车间的应用和管理。恒钜作为机械设备行业，注重的就是产品的质量、技术、服务和价格。中央供料系统的运作是在输送过程中让物料自动输送，达到高产。

青岛嘉和中央供料系统设计流程:原料 储存 计量 干燥 输送 使用 中央控制台特点:

- 1、采用PLC及大尺寸10.4寸彩色人机界面触控面板，简单易懂，好操作;
- 2、采色书面显示各种设定，运转及运转状况;
- 3、具备料管抽空清管，自动洗尘集尘中央供料主机A、B交替自动切换及人工选料防错功能;
- 4、增设原料管制画面，监控各成型机所使用原料、吸料、缺料及中央主机(马达)各种异常现象。

济南中央供料系统-中央供料系统控制台-嘉和注塑机(推荐商家)由青岛嘉和塑料机械有限公司提供。青岛嘉和塑料机械有限公司位于青岛胶州市中云工业园泸州路西。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前嘉和注塑机在注塑机中享有良好的声誉。嘉和注塑机取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。嘉和注塑机全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。