

厌氧罐厂家直销 一体化污水处理设备 源生泰环保定制加工

产品名称	厌氧罐厂家直销 一体化污水处理设备 源生泰环保定制加工
公司名称	山东源生泰环保设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市潍城区青年路2555号中华茶博城3号楼15区302（注册地址）
联系电话	13685360257

产品详情

一、概述

IC厌氧罐主要用于去除进水中的COD、BOD等，其主要由厌氧罐体、布水系统、三相分离器、集气系统、出水堰、内循环系统、平台旋梯及汽水分离器组成。

二、结构和工作原理

IC厌氧反应罐是新一代高效厌氧反应器，废水在反应器中自下而上流动，污染物被细菌吸附并降解，净化过的水从反应器上部流出。IC反应器可以看作由2个UASB反应器串联构成，具有很大的高径比，一般为2~4，高度可达16~25m，由5个基本部分组成：混合区、第一反应室、内循环系统，第二反应室和出水区，其中内循环系统是IC工艺的核心构造，由一级三相分离器、沼气提升管、气液分离器和泥水下降管组成（见附图）。

IC厌氧反应器和UASB反应器一样，能够形成高生物活性的厌氧颗粒污泥，但不同的是这种反应器内部还能够形成流体内部循环，其形成过程如下：

进水由底部进入第一反应区与颗粒污泥混合，大部分有机物在此被降解，产生大量沼气，沼气被一级三相分离器收集，由于产气量大和液相上升流速较快，沼气、废水和污泥一起形成了气、固、液混合流体。又由于气液分离器中的压力小于反应区压力，混合液体在沼气的夹带作用下进入气液分离器中，在此大部分沼气脱离混合液外排，混合流体的密度变大，在重力作用下通过回流管回到第一反应室的底部，与第一反应室的废水、颗粒污泥混合，从而实现了流体在反应器内部的循环。内循环使得第一反应区的液相上升流速大大增加，最大可以达到10~20m/h。第二反应室的液相上升流速小于第一反应区，一般仅为2~10m/h。这个区域除了继续进行生物反应之外，由于上升流速的降低，还充当第一反应室和沉淀区之间的缓冲段，对解决跑泥、确保沉淀后出水水质起着重要作用。