

# 焊条检测报告办理

产品名称	焊条检测报告办理
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

## 产品详情

焊条(covered electrode)气焊或电焊时熔化填充在焊接工件的接合处的金属条。焊条的材料通常跟工件的材料相同。

### 焊条检测相关部分标准

AS/NZS 2717.1-1996焊接 焊条 气体保护金属弧 第1部分:铁素体钢焊条

ASME BPVC-II C ADD-2009第2节:材料 第C部分:焊条、焊丝及填充金属规范

ASME BPVC-II C-2013锅炉和压力容器规程 第2节材料 第C部分焊条、焊极和填充材料规范

AWS A5.1/A5.1M-2004保护金属电弧焊碳钢焊条规范

AWS A5.5/A5.5M-2014保护金属极电弧焊接用低合金钢焊条规范

AWS A5.18/A5.18M-2005保护气体电弧焊碳钢焊条及焊棒规范

BS EN 756-2004焊接填料.非合金和细精粒钢埋弧焊用焊条和焊丝助剂.分类

BS EN 757-1997(R2007)焊接消耗品.高强度钢手工金属弧焊用涂药焊条的分类

BS EN ISO 5183-1-2001电阻焊设备 凸锥形1:10电焊条转接器 第10部分:锥度1:10圆锥形接头 替代BS EN 25183-1:1992

BS EN ISO 5183-2-2001接触点焊 凸锥形1:10电焊条转接器 第2部分:端推力电焊条用平行柄接头 替代BS EN 25183-2:1992

焊条检测流程：

- 1、寄样(与工程师沟通交流，提交检测项目)
- 2、免费初检(初检期间，为客户制定详细的实验方案)
- 3、报价(初检之后，根据客户检测项目以及实验复杂程度进行报价)
- 4、签订协议(签订保密协议，严格保护客户隐私)
- 5、开始实验
- 6、结束实验，后期技术服务