

模具质量检测报告

产品名称	模具质量检测报告
公司名称	国瑞中安集团-实验室
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	深圳市光明区凤凰街道塘家社区光明高新产业园2号楼1层
联系电话	15815880040 15815880040

产品详情

模具检测范围：

按所成型的材料的不同分为

五金模具、塑胶模具、以及其特殊模具。

五金模具分为：包括冲压模（如冲裁模具、弯曲模具、拉深模具、翻孔模具、缩孔模具、起伏模具、胀形模具、整形模具等）、锻模（如模锻模、墩锻模等）、挤压模具、挤出模具、压铸模具、锻造模具等；

非金属模具分为：塑料模具、无机非金属模具、砂型模具、真空模具和石蜡模具等；

模具检测项目：

分析项目：成分分析、未知物分析、材质鉴定、对比分析、材料热分析、定性定量分析等；

性能检测：防锈性、抗老化性、气密性、耐膨胀性、耐腐蚀性、耐冲击性、耐候性、耐磨性、尺寸稳定性、耐化学性、耐负压性、工艺性、强韧性、疲劳断裂性能等；

缺陷检测：缺陷:偏析、疏松、夹杂、缩孔、气泡、白点、裂缝、折叠等；

模具检测标准【部分】：

AECMA PREN 2669-1988航空航天系列抗热镍基合金 Ni-P96真空锻造非加热处理:溶液处理和沉淀处理锻造模具.P1版

AECMA PREN 2670-1988航空航天系列抗热镍基合金 Ni-P96真空锻造非加热处理:溶液处理和沉淀处理锻造模具.P1版

AS 2184-1985额定电压小于等于600伏交流电压或250伏直流电压用低电压开关装置和控制装置
断路器模具箱

ASTM C873/C873M-2010a用圆柱形模具现场浇注的混凝土圆柱体耐压强度试验方法

BS 3821-1-1974硬质合金模具和配套硬质合金工具规范.第1部分:烧结模坯和精加工模的名称与标志

BS 3821-2-1974硬质合金模具和配套硬质合金工具规范.第2部分:拉制圆金属丝用烧结模坯和精加工模

BS 3821-3-1974硬质合金模具和配套硬质合金工具规范.第3部分:拉制圆棒材用烧结模坯和精加工模

BS 3821-4-1982硬质合金模具和配套硬质合金工具规范.第4部分:顶锻模用硬质合金烧结模坯的尺寸和公差

BS ISO 6753-2-1998模压工具.机加工金属板.第2部分:模具的机加工金属板

BS ISO 11415-1997压力设备.模具

模具检测报告办理流程：

模具质量检测报告办理流程：

- 1、 项目申请——向检测机构监管递检测申请。
- 2、 资料准备——根据检测要求，企业准备好相关的文件。
- 3、 产品测试——企业将待测样品寄到实验室进行测试。
- 4、 编制报告——认证工程师根据合格的检测数据，编写报告。
- 5、 递交审核——工程师将完整的报告进行审核。
- 6、 签发报告——报告审核无误后，颁发报告。