

PA66 深圳杜邦 ST801 现货发售通用级增韧级

产品名称	PA66 深圳杜邦 ST801 现货发售通用级增韧级
公司名称	东莞市杰远兴塑胶有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:深圳杜邦 型号:ST801 产地:深圳
公司地址	总部位于香港 大陆公司位于 广东省 东莞市
联系电话	13763219059 13763219059

产品详情

深圳杜邦PA66的简介：

尼龙（Nylon），中文名聚酰胺，英文名称Polyamide（简称PA），是分子主链上含有重复酰胺基团—[N HCO]—的热塑性树脂总称。其命名由合成单体具体的碳原子数而定。

深圳杜邦PA66的产品介绍：

聚酰胺6或尼龙66（PA66），半透明或不透明乳白色结晶形聚合物，具有良好的耐磨性、自润滑性和耐溶剂性。

特性：热塑性、轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好。

区别：PA6的化学物理特性和PA66很相似，然而，它的熔点较低，而且工艺温度范围很宽。它的抗冲击性和抗溶解性比PA66要好，但吸湿性也更强。因为塑件的许多品质特性都要受到吸湿性的影响，因此使用PA6设计产品时要充分考虑这一点。为了提高PA6的机械特性，经常加入各种各样的改性剂。其中玻璃就是ZUI好的添加剂

干燥处理：由于PA66很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。

融化温度：230-280 ，对于增强品种为250-280 。

模具温度：80-90 。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。对于结构部件来说结晶度很重要，因此建议模具温度为80-90 。增韧环保阻燃V-0级

防火阻燃系列：25%玻纤增强，环保防火V-0级 防火阻燃系列：环保阻燃V-0级，不含卤素重金属 防火阻

燃系列：无卤阻燃防火V-0级，不含卤素重金属对于薄壁的、流程较长的塑件也建议施用较高的模具温度。增大模具温度可以提高塑件的强度和刚度，但却降低了韧性。结晶性热可塑性塑料，有明显熔点，Nylon6Tm为220~230，Nylon66则为260~270，Nylon本身具吸水基故有吸水性，成形前须干燥，温度过高干燥则尼龙粒变色

深圳杜邦 PA66 特性与优点：

其主要特点如下：

纯树脂系列：一般润滑级，改进其机器进料和脱性

纯树脂系列：经热稳定性改良，轻质、韧性好、耐化学品和耐久性好

深圳杜邦 PA66 工艺条件:

干燥处理：由于PA6很容易吸收水分，因此加工前的干燥特别要注意，如果材料是用防水材料包装供应的，则容器应保持密闭。如果湿度大于0.2%，建议在80 以上的热空气中干燥16小时。如果材料已经在空气中暴露超过8小时，建议进行温度为105，8小时以上的真空烘干。融化温度：230-280，对于增强品种为250-280。模具温度：80-90。模具温度很显著地影响结晶度，而结晶度又影响着塑件的机械特性。pa6为或微到不角质状结晶性聚合物，可着色，韧性、耐磨性、自性好、刚性小、耐低温，耐、能慢燃，离火慢熄，有滴落、起泡现象，成型加工性：可注塑、吹塑、浇塑、喷涂、粉末成型、机加工、焊接、粘接。pa6是吸水率高的pa，尺寸性差，并影响电性能击穿电压。pa6高使用温度可达180，加抗冲改性剂后会降至160，用15%-50%玻纤增强，可至199，无机填充pa能其热变形温度。

注射速度：高速（对增强材料要稍微降低）流道和浇口：对于PA6的凝固时间很短，因此浇口的位置非常重要。浇口孔径不要小于 $0.5 \cdot T$ （这里T为塑件的厚度）。如果使用热流道，浇口尺寸应比使用常规流道小一些，因为热流道能够帮助阻止材料过早凝固。如果用潜入式浇口，浇口的小直径应当是0.70mm。