

板式给料机生产厂家 襄阳板式给料机 安徽百特给料机厂家

产品名称	板式给料机生产厂家 襄阳板式给料机 安徽百特给料机厂家
公司名称	安徽百特机电工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路）
联系电话	18196551876

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：安徽百特机电工程有限公司

随着生产技术的提高和生产效率的要求，传统的送料器远远不能满足生产需要，板式给料机的出现解决了人们在工作中遇到的许多问题。在这里，我将向您介绍板式给料机的使用。

板式给料机广泛应用于水泥，板式给料机多少钱，化工和冶金企业石材选择，运输和配料等一系列工艺中。它通常适用于破碎机。板式进料器可用于水平或倾斜方向。

筒仓将各种块状或松散的物料送到破碎机，输送机和其他工作机器。

它是原料加工或连续生产过程中不可或缺的设备，特别适用于大型，尖锐材料的运行。

有轻，中，重点。根据传动模式，各种类型的板式进给器分为右侧驱动和左侧驱动。

在物料运行的方向上，传动系统是在机器右侧的右侧驱动，反之亦然。

板式给料机可以通过传统的板式给料机和带式板式给料机输送不能或难以运输的材料，例如颗粒状和粉状材料，湿和糊状材料，半流体和粘性材料，板式给料机生产厂家，易于缠结和容易堵塞。

材料，材料有特殊卫生要求。

板式给料机的性能特点是：与传统的板式给料机相比，板式给料机由于采用非中心轴设计，并采用实心钢螺杆材料，具有上述突出优点。有一定的灵活性。良好的环保性能。

与轴系螺旋输送机相比，重量和成本都降低了。

1、良好的环保性能。

使用完全封闭且易于清洁的螺旋表面可确保所交付的材料不被污染且不会泄漏材料。

2、输送量大，重型板式给料机，输送量是相同直径的轴螺旋输送机的1.5倍。

3、扭矩大，能耗低，排出口不堵塞。

4、输送距离长，单机输送长度可达60~70m。

5、结构紧凑，节省空间，外形美观，操作简便，经济耐用。

重型板式给料机在结构方面的设计有非常多的特点，比如拉紧支座采用型钢和螺栓联接结构，外形，美观，装拆方便;而且头、尾部轴承多采用滚动轴承，这样一方面使轴承座受力与工作拉力方向一致，改善轴承座和联接螺栓的受力状况，另一方面缩小了空间尺寸。更具体来说，重型板式给料机的结构特点包括以下几个方面。

一、采用组合式链轮，使用维护更方便

销量好的重型板式给料机的驱动链轮轮毂的材质是铸铁或钢，轮缘是用高耐磨淬硬钢制成可换齿结构;张紧链轮的无齿轮缘是组合式，可更换，这样可减少很多维修量，降低维修费用。另外，重型板式给料机还可换无齿轮缘能保证链条与链轮间的正确和恒定接触，防止齿面产生胶合。

二、碟簧缓冲，设备更安全，使用更长久

好用的重型板式给料机中的拉紧装置是用来拉紧和调整链条的水平位置，保证松紧适度，使其平稳运行通过调整拉紧螺杆，可以使两条链的拉力更加均匀。当重型板式给料机的链板突然受到冲击时，拉紧装置中的蝶式弹簧可以起到缓冲作用，保护链板和其他部件，减少设备受到的振动冲击。

三、胀套无键联接

重型板式给料机的胀套无键联接结构是由轴与被联接件之间成对布置的内外锥面贴合的胀套构成的联接，这种联接结构的内胀套上设置有若干工艺孔拆卸十分方便，且这种结构定心性好，结构简单，襄阳板式给料机，安全可靠。重型板式给料机的该结构能沿圆周方向和轴向调节轴与被联接件的相对位置，不但可以解决工件对中性问题，而且方便安装调整;由于没有应力集中源，因此承载能力高;胀套本身变形很小，因此胀套直径及轴直径、工件孔径的精度容易保证;装置自身具有密封和安全保护作用。

板式给料机生产厂家-襄阳板式给料机-安徽百特给料机厂家由安徽百特机电工程有限公司提供。板式给料机生产厂家-襄阳板式给料机-安徽百特给料机厂家是安徽百特机电工程有限公司升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：陈经理。