

# 氨法脱硫设备直销 山东明晟环保 辽宁氨法脱硫

产品名称	氨法脱硫设备直销 山东明晟环保 辽宁氨法脱硫
公司名称	山东明晟环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区明水查旧工业园
联系电话	18769710568 18769710568

## 产品详情

### 降低氨逃逸率的解决措施

- 1.选择合理的液气比由于氨逃逸与液气比关系密切，从抑制氨逃逸的角度考虑，选择较大的液气比，可有效降低液相游离氨含量，同时使气相氨的含量很低，这样就抑制了气溶胶的生成。氨法脱硫一般液气比建议采用5~10。而目前脱硫系统实际液气比约为3.2，故需要调整一级循环泵的浆液流量，增加液气比。
- 2.提高氧化率脱硫后的亚硫酸铵如果氧化不全会造成亚硫酸铵的逃逸，氨法脱硫生成的亚硫酸铵是不稳定的化合物，需进一步氧化生成稳定的硫酸铵，若缺少氧化或氧化不充分，亚硫酸铵会在一定的条件下，分解为SO<sub>2</sub>和氨气，这会造成氨逃逸量增加，同时SO<sub>2</sub>排放超标，保证充足的氧量，实现亚硫酸铵的充分氧化，可有效降低氨逃逸率。

### 氨法脱硫工艺流程

#### 2工艺流程简述

脱硫系统由两级循环组成，一级循环是在氧化段和吸收段进行的循环，二级循环是在循环槽与浓缩段进行的循环。烟气通过原烟道进入浓缩段，与二级循环进行换热，烟气降温至60℃左右(SO<sub>2</sub>吸收温度)进入吸收段，烟气降温的同时二级循环浆液利用高温烟气的热量将硫酸铵溶液浓缩、结晶、出料。烟气进入吸收段与氨的复杂水溶液进行吸收反应，脱去烟气中的SO<sub>2</sub>，得到合格烟气通过除雾器后排放至大气。吸收反应得到的亚硫酸铵溶液回流至氧化段进行氧化反应，得到硫酸铵溶液。氧化段的硫酸铵浆液可通过一级泵C的稀硫酸副线补充至浓缩段，为浓缩段不断提供浆液，氧化段可通过补水来维持稀释浆液的液位，已到达总体可持续运行的效果。

国家对SO<sub>2</sub>、氮氧化物、粉尘等主要污染物达标排放要求日益严格，氨法脱硫设备直销，由于氨法脱硫技术因对不同煤种特别是高硫煤具有很强的适应性及较高的脱硫效率，因此研究并解决氨法脱硫面临的

氨逃逸、氧化率低、氯离子富集等问题，对于氨法脱硫稳定运行及超低排放具有重要意义。氨法脱硫工艺是采用氨作为吸收剂除去烟气中的SO<sub>2</sub>的工艺，该工艺过程一般分成三大步骤：硫吸收、中间产品处理、副产品制造。氨法脱硫对煤中硫含量的适应性广，供应氨法脱硫设备，低、中、高硫含量的煤种脱硫均能适应，辽宁氨法脱硫，特别适合于中高硫煤的脱硫。采用石灰石/石膏法时，煤的含硫量越高，氨法脱硫工程公司，石灰石用量就越大，费用也就越高；而采用氨法时，特别是采用废氨水作为脱硫吸收剂时，由于脱硫副产物的价值较高，煤中含硫量越高，脱硫副产物硫酸铵的产量越大，也就越经济。氨法脱硫设备直销-山东明晟环保(在线咨询)-辽宁氨法脱硫由山东明晟环保科技有限公司提供。“脱硫脱硝,vocs有机废气治理,污水治理,土壤修复等”就选山东明晟环保科技有限公司，公司位于：山东省济南市章丘区明水查旧工业园，多年来，山东明晟环保坚持为客户提供好的服务，联系人：牛经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。山东明晟环保期待成为您的长期合作伙伴！