

# 工业纯净水设备RO反渗透纯水设备直饮水工程饮用水系统

产品名称	工业纯净水设备RO反渗透纯水设备直饮水工程饮用水系统
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

## 产品详情

工业纯净水设备、工业纯净水设备工作原理工业纯净水设备流程

### 一、工业纯净水设备反渗透原理

反渗透膜是一种用特殊材料加工方法制成的、具有半透性能的薄膜。它能在外加压力作用下使水溶液组分选择性透过，从而达到淡化、净化或浓缩的目的。反渗透膜可以将重金属、农药、细菌、病毒、杂质等彻底分离，整个工作原理均采用物理法，不添加任何杀菌剂和化学物质，所以不会发生化学变相，这就是反渗透设备的基本原理。

### 二、工业纯净水设备技术特点

反渗透设备适用于地表水、地下水、水库水、自来水等水源的净化处理。我公司根据用户水源特征，制定详细的工艺设计方案，保证产水符合行业用水标准。反渗透除盐工艺已广泛应用于食品饮料、电子化工、医疗制药等生产用水处理。

- \* 系统纯水产量0.25-200吨/H以上的各种纯化水生产线。
- \* RO膜采用汇通（沃顿）或陶氏膜元件，RO膜壳为不锈钢材质或优质玻璃钢膜壳。
- \* 原水增压、RO增压、清洗系统等选用南方不锈钢泵等。
- \* 进口加药，软化装置，进口杀菌消毒装置。
- \* 离子交换柱采用有机玻璃、碳钢或不锈钢材质。
- \* 电器元件采用正泰或ABB同等品牌产品。
- \* 制水过程手/自动互换控制，自动控制采用西门子或ABB同等元器件。

\* 制根据出水要求，可设计一级反渗透、二级反渗透、反渗透加复床(混合床)、反渗透与EDI等多种生产工艺。

\* 可满足产水电阻率在0.5-18MΩ·cm，电导率10 μs/cm以下各行业的生产生活用水标准。

### 三、工业纯净水设备主要设备组成及参数

\* 预处理：针对原水水质指标及特点，设计规范的预处理系统，保证RO系统进水COD、余氯、SDI、等含量满足RO膜进水指标。

\* 加药装置：可设絮凝、阻垢等加药装置，防止管道及膜表面结垢物滋生速度，延长RO膜使用寿命。

\* RO增压泵：按照反渗透设计软件及相关膜元件使用要求选择，确保泵的扬程、流量等数据不影响系统正常生产。

\* 高压保护：在RO增压泵后设有手动慢开阀、电动慢开阀及高压保护装置，保证生产时不会因压力过高而损伤系统。

\* 低压保护：在自动运行条件下，高压泵前设有低压保护装置，保证制水时不会因断水(压力过低)而损坏高压泵。

\* RO主机：主要由RO膜元件、膜壳、纯水及浓水调节阀、自动膜冲洗装置、离心风机、压力控制器、管阀配件、仪器仪表、不锈钢机架等组成，是设备的核心部位。公司规范的选择设计参数、流量配置、膜元件型号、膜元件数量及排列等。

\* 离子交换：根据水质要求，设计复合床、单混、双混或其他混床组合工艺。

\* 控制系统：设备装有压力表、压力保护器、温度计、电导仪、PH计、电阻仪、水位控制等仪器仪表。反渗透系统的运行和监控由PLC计算机系统执行，并具有连锁保护及故障报警指示功能。

反渗透膜系统作为一个典型的膜分离操作单元，已被广泛应用于生活饮用水净化、电子行业超纯水生产、化工、电力、纺织、冶金等行业工艺用水的生产过程中，在水处理领域占有十分重要的地位。

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，污水处理设备，桶装灌装机，小瓶装全自动灌装线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备, QS认证设备以及水处理药剂阻垢剂，来电咨询。