

飞马起重.质量保证 双梁起重机原理 广东双梁起重机

产品名称	飞马起重.质量保证 双梁起重机原理 广东双梁起重机
公司名称	河南省飞马起重机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省长垣县起重工业园区
联系电话	15036631866 15036631866

产品详情

双梁起重机的钢板各对接焊缝的焊接质量通过无损检测之后，广东双梁起重机，就可以完全避免因焊接原因出现的问题，操作员也可以非常放心的操作了。

双梁起重机的主梁对接焊缝焊接工艺比较复杂，易出现未焊透、夹杂、气孔、热裂纹和冷裂纹等缺陷，尤其严重的是对接焊缝部位所产生的热应力，会危及到与焊缝连接的母材边缘坡口的微观缺陷，如弥散状夹杂、晶间组织不均匀等。这些微观缺陷在焊接热的作用下会产生膨胀，导致焊缝和母材连接处产生较强的热应力，当该应力达到材料本身不能承受的应力时，钢板和焊缝就产生宏观裂纹或延迟裂纹，所以对双梁起重机主梁进行无损检测是确保主梁质量和使用安全的重要环节之一。

使用双梁起重机就要好好的进行保护，不要随便的使用它们，这会造成严重的后果。

双梁起重机代替传统的起重机在未来的市场上是大趋势，更好的了解双梁起重机在各方面的性能，双梁起重机安装，对于日后采购双梁起重机，提高生产效率奠定基础。

双梁起重机的桥架沿铺设在两侧高架上的轨道纵向运行，起重小车沿铺设在桥架上的轨道横向运行，构成一矩形的工作范围，就可以充分利用桥架下面的空间吊运物料，不受地面设备的阻碍。双梁起重机一般只有一个升降机构，它只能使重物作单一的升降运动。

双梁起重机的特点是轻便、结构紧凑，动作简单，作业范围投影以点、线为主。

双梁起重机轨道安装技术

- 1、双梁起重机验收标准规定轨道接头间隙不大于2mm，就是为了考虑热胀冷缩，当时没有焊接技术；
- 2、目前的轨道焊接技术采用的是铝材基焊接，而铝的特性能保障热胀冷缩时产生的各种影响，双梁起重机原理，伸缩缝装置无需考虑；
- 3、国内铁路高速轨安装时均采用焊接技术。

现在双梁起重机焊接式轨道接头用得相当普遍，QU70到QU120的起重轨大部分采用焊接，50KG以下一般不采用焊接，供应双梁起重机，而用鱼尾板连接，主要还是看具体情况.大型双梁起重机轨道焊接能减小振动及过接头时由于存在高低差产生的振动。但有时还采有间隙接头，但经适当处理后能达到减小冲击及振动的目的，根据不同的场合可采用不同的接头形式。

飞马起重.质量保证(图)-双梁起重机原理-广东双梁起重机由河南省飞马起重机械有限公司提供。“钢丝绳电动葫芦,起重机系列,电动平车,悬臂吊,液压升降平台等”就选河南省飞马起重机械有限公司，公司位于：河南省长垣县起重工业园区，多年来，飞马起重坚持为客户提供好的服务，联系人：李保忠。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。飞马起重期待成为您的长期合作伙伴！