

高温厌氧干发酵罐加热油温机 免费指导安装培训

产品名称	高温厌氧干发酵罐加热油温机 免费指导安装培训
公司名称	南京欧能机械有限公司
价格	23690.00/台
规格参数	品牌:欧能 型号:EUOT 产地:南京
公司地址	江苏省南京市江宁区秣陵街道苏源大道119-3号
联系电话	025-68226791 15380427875

产品详情

高温厌氧干发酵罐加热油温机经过混合、搅拌，在通风、保温、供氧状态下发酵降解，解决油脂分离，有机物快速发酵，实现垃圾二次利用。小编想要和大家分享的是厨余垃圾化处理工艺温度控制要点。

欧能模温机34省市上包括济南、北京、天津、河北广东、深圳、上海等地等等。免费送货上门。

厨余垃圾化处理高温好氧发酵腐熟的过程，关键是水分、通气性、温度。三者相互影响其关系是：通透性调节是基础，水分调节是关键，温度调节是保证。

厨余垃圾化处理过程中，有一个关键的环节是生物反应模块（反应罐），温度变化是反映好氧是否正常直接、敏感的指标。前期温度上升平稳、中期高温维持适度、后期温度下降缓慢。好氧前期的温度起温要快，但温度上升不能过快，要尽可能平稳；好氧中期高温要持续的温度值要适度，时长也要适度，好氧理想高温值50-60，严禁高70。

如果直接采用电加热加热的话，对小的发酵仓还可以起到一定的作用，可发酵仓大了之后（比如超过200升），其温度的均匀性差，不能产生合格的有机肥料；采用第二种方法，也就是通过给反应罐底下夹套热油循环的加热方法，其加热均匀度是很好，可对夹套的耐压要求很高，可能会产生鼓包的现象。当然，采用第三种直接往发酵仓里面吹热风的形式，也有局限性。

欧能机械针对垃圾处理行业推出高温厌氧干发酵罐加热油温机，通过通讯信号由PLC优化计算对温度进行自动调节，确保温度一直处于发酵的佳状态，大程度利用生物热，实现生化反应及水分蒸发，有效缩短发酵周期。整个过程通过PLC与上位机通讯，实现远程自动化控制。