

# 压铆螺母 不锈钢压铆螺母 碳钢压铆螺母

|      |                                   |
|------|-----------------------------------|
| 产品名称 | 压铆螺母 不锈钢压铆螺母 碳钢压铆螺母               |
| 公司名称 | 上海国田电子科技有限公司                      |
| 价格   | .00/个                             |
| 规格参数 | 标准类型:国标<br>标准编号:压铆螺母<br>品牌:goteem |
| 公司地址 | 上海市嘉定区汇贤路758号4幢3161室              |
| 联系电话 | 021-59172863 13917479518          |

## 产品详情

|      |        |      |           |
|------|--------|------|-----------|
| 标准类型 | 国标     | 标准编号 | 压铆螺母      |
| 品牌   | goteem | 类别   | 其它        |
| 头型   | 标准     | 槽型   | 花形        |
| 作用方式 | 压铆     | 应用范围 | 薄板安装用紧固件  |
| 螺纹规格 | 标准     | 公称长度 | 标准 ( mm ) |
| 表面处理 | 标准     | 材料等级 | 标准        |
| 产品等级 | A级     |      |           |

压铆螺母从材质上分为快削钢压铆螺母s型，不锈钢压铆螺母cls型，不锈钢压铆螺母sp型及铜、铝压铆螺母cla型，分别应于不同的使用环境。公制碳钢压铆螺母规格m3至m8都有大量现货。美制压铆螺母和不锈钢压铆螺母用户可按实际所要的规格打电话到我司查询。压铆螺母在安装时需在钣金上开一个略小于滚花直径的小孔，当压铆螺母装入时，齿纹压花部分会嵌入钣金内并向外挤压，和钣金咬合，从而锁紧。在安装时尽量不要采用敲击等方式进行作业,以防止在使用过程中出现脱落,用户可用一些液压设备、专业的铆压机等辅助工具进行安装。

压铆螺母按用户习惯也可称压铆螺帽。无锡公司生产工艺、设备先进，先后进口精密设备多台，目前已形成一条高效率高质量的压铆螺帽生产线。公司全方面的资源和开发能力能满足用户在压铆紧固件上的各种需求，确保众多用户以更低的成本长期使用压铆螺母类产品

产品规格如下:

| 不锈钢规格     |  | 碳钢规格：   |          |
|-----------|--|---------|----------|
| cls-440-0 |  | s-440-0 | s-m3-2   |
| cls-440-1 |  | s-440-1 | s-m3.5-2 |
|           |  |         |          |

|            |  |          |  |         |
|------------|--|----------|--|---------|
| cls-440-2  |  | s-440-2  |  | s-m4-0  |
| cls-420-1  |  | s-632-1  |  | s-m4-1  |
| cls-832-3  |  | s-632-2  |  | s-m4-2  |
| cls-832-2  |  | s-632-3  |  | s-m5-0  |
| cls-032-1  |  | s-832-1  |  | s-m5-1  |
| cls-032-2  |  | s-832-2  |  | s-m5-2  |
| cls-m2.5-0 |  | s-832-3  |  | s-m6-0  |
| cls-m2.5-1 |  | s-032-1  |  | s-m6-1  |
| cls-m3-0   |  | s-032-2  |  | s-m6-2  |
| cls-m3-1   |  | s-032-3  |  | s-m10-1 |
| cls-m3-2   |  | s-1024-1 |  | s-m8-1  |
| cls-m4-0   |  | s-1032-2 |  | s-m8-2  |
| cls-m4-1   |  | s-0420-1 |  |         |
| cls-m4-2   |  | s-0420-2 |  |         |
| cls-m4-3   |  | s-0428-2 |  |         |
| cls-m5-0   |  | s-0518-1 |  |         |
| cls-m5-1   |  | s-0518-2 |  |         |
| cls-m5-2   |  | s-m2-1   |  |         |
| cls-m6-0   |  | s-m2-2   |  |         |
| cls-m6-1   |  | s-m2.5-0 |  |         |
| cls-m6-2   |  | s-m2.5-1 |  |         |
| cls-m8-0   |  | s-m2.5-2 |  |         |
| cls-m8-1   |  | s-m3-0   |  |         |
| cls-m8-2   |  | s-m3-1   |  |         |

上海国田电子科技有限公司坐落于上海市嘉定区方泰镇百安公路985号。公司已经取得了国际认证机构sgs颁发的iso9000质量体系认证证书,从而为更好地保证产品质量提供了平台。另外我公司还拥有自己的专业电镀厂,能更方便快捷地保证产品质量和交货速度,具有其他同行不可替代的优势。我公司是一家以车削工艺为主,专业生产各类精密五金零件的民营企业。工厂专业生产小五金铜加工零件(铜轴.铜轴套.铜螺丝.滚花铜螺母,铜套,铜圈,铜垫头,阀等)已有多年历史,公司拥有各种进口全自动设备及各种辅助设备。并配套拥有各种桌上车床,攻牙机,钻床,滚牙机,打头机,撮丝机等周边设备。主要检测设备有:进口千分尺,带表卡尺,百分表槽卡,角度规,高度仪,投影仪,硬度仪等。目前主要生产铜轴套配件规格从直径2毫米到20毫米之间,精加工零件尺寸内孔控制在0.02之内,外径在0.015之间,径跳在0.03之内。特殊规格从直径1mm到直径20mm可以定制。主要铜材料有hpb59-1,h62,c3600,c3602,c3771,c3604,h65,h68等。本公司同时可以加工的材料还有:不锈钢、快削铁、铝、橡胶材料以及各类环保型金属材料等。公司除了接待客户的非标加工需求外,还专业生产薄板连接用的pem类压铆紧固件并备有大量库存,产品具体有:1,压铆螺母(s/sp/cls/cla)2,密封固件(b/bs)3、压铆螺钉(fh/fhs/fha/tfh/tfhs/hfh/hfhs/hfhb/fh4/tps)4、埋头螺柱(css/csos)5、浮动螺母(as/ac/las/lac)6、接地螺母柱(dso/dsos)7,镶入螺母(f)8,微型螺母(u/ul/fe/feo/fex/feox)9,埋头螺柱(chc/cha/cfhc/cfha)10,拉削槽式螺柱(kfe/kfse)11,挤压螺母(kf2/kfs2)12,拉削槽式螺钉(kfh)13,面板螺钉(pfk/pf11)14,扩张安装的螺柱(kfb3)15,紧固件(kps6)16,接地螺柱(soag、sosg)17,自锁螺母(lk、lks、lka)18,面板紧固件组件(pf30、pf31、pf32、pfc2、pfs2、pfc2p、pf11、pf12)19,平齐安装的面板螺钉(pr10、ps10、n10、f10)20,弹簧柱塞组件(ptl2)21,自锁紧固件(pl、plc)22,定位支撑柱(sk)23,压铆螺母柱(so/sos/soa/son/bsos/bsos/bsoa/bson)24,支撑卡住(ssa/sss/ssc/kssb)25,塑料的si镶嵌件26,超薄片的螺柱(tso、tsos、tsoa)等公司同时还经销各种机箱、电器柜等使用铆接紧

固件。例如：1、拉铆螺母。铆接产品同普通紧固件相比具有外形美观、铆接牢固无噪音、无须攻螺纹、操作方便等特点，创造了薄板连接的最佳方式。公司同时还提供配套的铆接工具，方便您的使用；2、卡式螺母，皇冠螺钉；3、焊接螺母、焊接螺钉等。4、k型螺母5、三角牙锁紧螺丝（gb/t6560-86）等。公司产品广泛用于机箱、机柜、电子线路板、汽车、航空、铁道、造船、电梯、仪表、家具、建筑等行业。随着高科技信息产业的迅猛发展，将不断为客户提供更多更出色的选择！公司自创立以来得到国内外客户的大力支持，已成为众多大型冲压厂、钣金厂、电子制造企业等的供应商。并建立了良好的供货信誉，连续5年被评为年度优秀供应商。工厂技术力量雄厚，坚持以人为本，积累了丰富的原材料成本采购渠道。极富竞争力的价格和优质的产品，已为越来越多的客户所选择。产品按各公司检验标准验收，合格率名列前茅。欢迎厂家来电来图联系和合作。“客户至上，锐意进取”是上海国田电子科技有限公司创业伊始的宗旨和永不止息的追求。国田与您的携手将是彼此最睿智的选择！