

立井防爆门不停风改造反风装置

产品名称	立井防爆门不停风改造反风装置
公司名称	山东荣启智能科技有限公司
价格	2000.00/套
规格参数	品牌:和利隆 型号:MFHL 产地:鱼台
公司地址	山东省泰安市泰山区
联系电话	15908099296 15908099296

产品详情

立井防爆门不停风改造反风装置

立井防爆门是立风井口重要的安全设备，是保护主扇风机而设立的一个防爆门，因为是在立风井口，所以叫做立井防爆门，也叫回风立井防爆门，立风井防爆门等。

立井防爆门的材质都是采用Q235钢板,门体结构采用锥角为30度的截锥形圆锥壳体顶盖结构,圆筒形立壁及外密封圈等三部分焊接为一体。由于门体较大,将门体分别分成四块组合方式。块与块之间的联接采用角钢搭焊并夹以胶垫用M16X35螺栓紧固。顶盖框架采用角钢L75X50X6,钢板采用 4钢板。重锤部分由支架,重锤,滑轮罩组成。重锤的行程分别按门的开启高度1米和1.5米来确定。返风装置的横梁为10#槽钢,是钢板焊接件,套在锁口盘预埋螺栓上。

立井防爆门型号及规格 图标图号 负压 (KPa)

MFBL-3.0/450 B78-375.1 4.41

MFBL-3.5/450 B78-375.2

MFBL-4.0/450 B78-375.3

MFBL-4.5/450 B78-375.4

MFBL-5.0/450 B78-375.5

MFBL-5.5/450 B78-375.6

MFBL-6.0/450 B78-375.7

MFBL-6.5/450 B78-375.8

MFBL-7.0/450 B78-375.9

MFBL-3.0/350 B78-375.10 3.

立井防爆门安装工程,通常都是在矿井建设时期或风井停风条件下进行,防爆门的结构形式和尺寸规格都是按矿井成套设计所确定的条件参数进行设计。但在生产矿井中,往往要考虑安全生产因素和停产损失问题,若在矿井正常生产,风井正常通风条件下完成其安装工程,则施工条件发生了较大变化,并要在结构设计上作出相应调整。

这主要表现在:1)工程条件不同 由于受到风井现有工程自然条件和运行条件的限制,防爆门直径只能按锁口条件确定,并要加高防爆门基础,以便让现有的生产管线从基础下部穿过。只能在现有条件的基础上完成满足于矿井防爆和返风运行功能的防爆门设计。停风时防爆门及时升起,恢复运行后准备回位,返风运行时,防爆门销紧牢固严密,地下通道自动返风风门及时自动关闭,返风效果良好。

立风井防爆门/防爆井盖门型钢圈的设计在出风井口安装一圈型钢,型钢上安装立风井防爆门/防爆井盖,中间用橡胶板进行密封。橡胶板用压板固定在防爆门上。立风井防爆门/防爆井盖外安装3条导轨,呈120°分布,使防爆门沿导轨运动,上设限位,使防爆门的开启高度受到控制。立风井防爆门/防爆井盖上设有液压定位装置,确保及时正确复位。型钢圈在出风井口尽可能小,保证与出风井口断面一致就可以,这样可以减小立风井防爆门/防爆井盖的受力,因为防爆门受力为型钢圈断面与矿井负压的乘积

立井防爆门有不大于3432pa和4413pa两种。安装在风机巷道井口,一旦井下发生灾害时,冲击波把立井防爆门顶起释放能量,让后再自动落下回位。

煤炭工业部根据井口大小设计了18种尺寸规格: