

;服务;剪板机 折弯机

产品名称	;服务;剪板机 折弯机
公司名称	安徽东海机床制造有限公司驻江苏办事处
价格	.00/个
规格参数	类型:折弯机 品牌:安徽东海机床制造有限公司 型号:8x2500
公司地址	中国 江苏 常州市天宁区 江苏省常州市天宁区虹景路闲置设备调剂市场对面东海机床有限公司
联系电话	86-051985307235 13016893144

产品详情

类型	折弯机	品牌	安徽东海机床制造有限公司
型号	8x2500	主电机功率	7.5 (kw)
重量	6500 (kg)	可加工尺寸	6000 (mm)
滑块行程调节量	1000 (mm)	原理	冷成型
剪切角	1.5	剪切次数	15 (次/min)
动力类型	液压	控制形式	数控
作用对象材质	金属	适用范围	通用
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

800t/11000大型四缸电液伺服折弯机单机

机器特点及标准配置：1.机器为标准三轴（y1，y2，x）2.机器为整体焊接结构3.配意大利esa kv2004数控系统（折弯机专用）4.配德国hoerbiger比例液压系统 配意大利eckerle内齿高压油泵5.配意大利givi光栅尺6.配伺服电机及驱动器7.配进口密封圈8.配标准上下模具9.配前托料架
可选配：cybelecc或 delem数控系统

1.两侧主油缸同步采用德国进口电液伺服阀和意大利givi公司光栅尺构成闭环控制，反馈精确，滑块运行准确，从而折弯精度、滑块重复定位精度高。

- 2.采用功能齐全的后挡料机构，可选择控制多个后挡料轴。后挡料中的功能部件，如导轨、丝杠、轴承等均选用进口件，确保后挡料的挡料精度。
- 3.机身采用分体钢板焊接结构，经回火处理和振动时效处理，消除焊接应力和加工应力引起的变形，保证机床的精度保持性。
 4. 机身采用分体拼装结构，便于运输，便于加工，能确保机床的整机精度。
 5. 机身、滑块等重要部件均采用ansys有限元分析软件进行分析，确保机床的可靠性。
6. 液压系统采用德国进口集成式控制系统，减少管路安装，提高了机床的工作稳定性，外形美观简洁
- 7.备有可分段上模，可按工件的要求拼装成一定的长度，以适应特殊工件的加工需要，上模采用安全沟结构(欧洲标准)。
 - 8.数控系统采用意大利esa/gv kv2004系统。
- 9.机身两侧装有c型板,高精度光栅尺安装在c型板上,从而避免了折弯时机身变形对折弯精度的影响。
- 10.专业制造厂加工的油缸，德国成套进口的密封圈，德国emb进口的管接头，克服漏油现象

所在位置：首页>产品中心>剪板机>qc12y系列

qc12y液压大型剪板机

采用钢板焊接结构，液压传动，蓄能器回程，操作方便，性能可靠，外形美观。刃口间隙调整有指示牌指示，调整轻便迅速，无级调节。设有灯光对线装置，并能无级调节上刀架的行程量。采用栅栏式人身安全保护装置。后挡料采用md11数控系统，噪音低、精度高。剪切次数有数字显示装置。

型号	主电机率(kw)	可剪板厚(mm)	可剪板宽(mm)	剪切角	材料强度(kn/cm)	后挡料调节范围(m)	行程次数(次/分)	重量(kg)	外型尺寸长*宽*高毫米
4*2500	5.5	4	2500	1°30	450	20-400	16	3800	3040*1550
4*3200	7.5	4	3200	1°30	450	20-600	13	5700	3840*1550

