

对焊机相关技术

产品名称	对焊机相关技术
公司名称	洛阳吉尚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市伊滨区李村镇南寨村4组（注册地址）
联系电话	17335990591

产品详情

对焊机相关技术1) 程控降低电压闪光对焊这种焊接方法的特点是，闪光开始阶段采用较高的次级空载电压，以利于激起闪光，当端面温度升高后，再采用低电压闪光，并保持闪光速度不变，以提高热效率。接近顶锻时，再提高次级电压，使闪光强烈，以增加自保护作用。程控降低电压闪光对焊与预热闪光对焊相比较，具有焊接时间短、需用功率低、加热均匀等优点2) 脉冲闪光对焊这种焊法的特点是，在动夹钳送进的行程中，通过液压振动装置，再叠加一个往复振动行程，振幅为0.25-1.2mm，频率为3-35Hz均匀可调。由于振动使焊件端面交替的短路和拉开，从而产生脉冲闪光。脉冲闪光对焊与普通闪光对焊相比较，由于没有过梁的自发爆破，喷溅的微粒小、火口浅，因而热效率可提高一倍多，顶锻留量可缩小到2/3-1/2。以上两种方法主要是为了满足大断面工件闪光对焊的需要