

纯净水设备RO反渗透设备小型工业用水设备

产品名称	纯净水设备RO反渗透设备小型工业用水设备
公司名称	淮北源一净水科技有限公司
价格	26800.00/台
规格参数	
公司地址	淮北市相山区梅苑路15号华佳梅苑50#104铺
联系电话	15856115500 15856115500

产品详情

1吨/时纯净水设备

1吨/时纯净水设备概述

本系统采用“预处理+精密过滤器+反渗透主机”水处理工艺，该方案设计合理、运行稳定、产水的品质满足要求，并已在多项类似工程中得到应用及检验。

设备具有安装方便、使用方便、操作方便、维护方便；运行稳定、节能、环保、自动化程度高，经济实用等特点。

1吨/时纯净水设备设计标准依据：

- 1、反渗透系统设计软件：
- 2、原水水质：用户未提供
- 3、用户要求：出水水质：10 μ s/cm
- 4、控制设备、测量仪表和电气设备的设计、制造符合有关规定和标准
- 5、相关规范与标准：

* GJ/T119-2000《反渗透水处理设备》

* HG20512-1992 《仪表配管，配线设计规定》

* DL/T588-1996 《水质污染指数测定方法》

* JB2932-1999 《水处理设备制造技术条件》

* GB50055-93 《通用用电设备配电设计规范》

* CJ24.1-88 《水处理用石英砂虑料》

* ZBJ98003-87 《水处理设备油漆，包装技术条件》

* GB50250-94 《工业安装工程质量检验评定统一标准》

* 进口膜安装使用技术手册

* 特种泵业产品技术手册和软件包

* 各种药剂使用技术方法

1吨/时纯净水设备技术要求：

1.该系统内所有设备均为封闭式设备，室内布置，设备设计、制造和检验均按标准执行。

2.平面布置的设计应满足工艺流程、安全生产和环境保护的要求，并应考虑以下各方面：

A,设备室内布置，布置要紧凑、节省用地、减少能耗和节约材料；

B,为操作、检修、装卸和吊装所需留有的场地和通道；

C,满足设备和构架的梯子、平台布置；

D,满足设备基础、地下埋设的管道、管沟和排水井的布置；

E,满足管道和仪表的安装。

F,预留管道接口及设备位置。

G,室温的控制5---45度

3.RO反渗透装置标准结构说明：

经过预处理单元处理后的原水，经过精滤器进一步滤除水中大于5 μ m的微粒，然后进入高压泵，经高压泵增压后进入反渗透膜组件，由于RO膜的选择透过性能，水在高压下可以透过RO膜进入淡水侧，而各种盐份则随高压水流冲出，使水一分为二，从而达到盐与水分离的目的。为有效的提纯，选择高性能，稳定性强的膜是非常重要的。为减少浓水的排放，提高回收率。RO结构选用二级多段，在原设备不变的情况下，可以提高原水的利用率15%，降低了设备运行成本，提高了水的利用率,直接降低了原水的费用。做到节能减排的有效收益。

A,为了保证产水质量：我们选用优质的膜元件。

B,为了减少浓水排放：我们选择合理的设计工艺。

C,为了延长使用寿命：我们选择了理想的配套设备。

D,为了环保节能节约：

我们在耗电量不变的情况下，每小时提高了产水量。减少了20%废水的排放量，降低了源水的费用。

专业的技术团队，从事专业的工程服务。因为专业，所以我们从事这个行业。

我公司专业生产经营工业水处理设备，单级反渗透设备，双级反渗透设备，去离子水设备，直饮水设备，山泉水设备，天然矿泉水设备，饮用纯净水设备，超纯水设备，高纯水设备，医药纯化水设备，桶装水厂设备，瓶装水厂设备，桶装灌装机，三合一小瓶线，刷桶拔盖机，瓶盖消毒机，风淋室，空气净化器，净化工作台，灯检箱，化验室设备,QS认证设备以及水处理药剂阻垢剂，欢迎来电咨询！