

# 千年舟板材 黄冈板材 比家美木业厂家

产品名称	千年舟板材 黄冈板材 比家美木业厂家
公司名称	武汉比家美木业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市黄陂区汉北之星鼎泰工业园（湖北恒大木业汉口北店）
联系电话	13807300205 13807300205

## 产品详情

### 中纤板和实木颗粒板哪个环保

中纤板，是把原木研磨成了纤维，原木结构损坏比较严重;而实木颗粒板是把原木粉碎成颗粒，原木结构损坏较少，黄冈板材，由此可见实木颗粒板比中纤板承重力强。因为中纤板的的胶水含量高，内部空间结构少，因此防潮性差，把一块实木颗粒板和一块中纤板同时放入水中，24h后可明显发现中纤板四周翘起涨起，而实木颗粒板无恙。

而甲醛的主要来源是胶水，所以由此可见中纤板的环保性差于实木颗粒板。

### 工艺

刨花板的生产方法按其板坯成型及热压工艺设备不同，分为间歇性生产的平压法和连续性生产的挤压法、辊压法。实际生产中以用平压法为主。热压是刨花板生产一个关键性工序，所起作用使板坯中胶料固化，并将松散的板坯经加压后固结成规定厚度的板材。其工艺要求为：适当的含水率。表层含水率为18~20%时有利于抗弯强度、抗拉强度和表面光洁度的提高，减少卸压时板坯鼓泡分层的可能。芯层含水率应适当低于表层，以保持适当的平面抗拉强度。适当的热压压力。压力能影响刨花之间接触面积、板材厚度偏差和刨花之间胶料转移程度。按照产品不同密度要求，热压压力一般1.2~1.4兆帕。适当的温度。温度过高不仅会使脲醛树脂分解，也会造成升温时板坯局部提前固化而产生废品。适当的加压时间。时间过短，装饰板材，则中层树脂不能充分固化，成品在厚度方向的弹性恢复加大，平面抗拉强度显著降低。热压后的刨花板应经一段时期的调湿处理使其含水率达平衡状态，然后锯裁砂光，检验包装。但卸压后不能热态堆叠，否则将增加板材脆性。模压技术系指一次操作即形成产品的技术。成熟的工艺有3种。热模法可以少用胶料或不用胶料，靠木质素在封闭热模中活化流动而起胶合作用，但需冷却脱模，热量消耗大，生产率低，已逐渐淘汰。箱体成型法是用特殊压机加压，一次加压制成产品，用于制造包装箱。热压成型法主要制造家具配件、室内装修配件及托板等产品，胶粘剂以脲醛树脂为主，制品表面用单板或树脂浸渍纸复贴，一次成型。此外，还有在已制成的刨花板表面，或未经热压的成型板坯上用模板加压，以制成浮雕图案的平面模压法等。

e0级的实木颗粒板是属于环保级别较高的板材，千年舟板材，可以说达到欧洲E0级水平，甲醛释放量几乎可以忽略不计。同时，这种板材的强度也非常不错。但是E0级的板材不含绿色防潮剂，而且也没用胶粘，所以其韧性和防潮的能力相对就差了点。不过环保等级高的产品价格自然要更高，在制作成本上肯定也贵。因此，大家除了要根据自身的喜好选择之外，还应该根据自己的实际经济能力去选择。千年舟板材-黄冈板材-比家美木业厂家由武汉比家美木业有限公司提供。武汉比家美木业有限公司是一家从事“建材、板材”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“比家美木业”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使比家美木业在板材中赢得了众的客户信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！