

# 点焊机调整焊点位移的方法

产品名称	点焊机调整焊点位移的方法
公司名称	洛阳吉尚机电科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	洛阳市伊滨区李村镇南寨村4组（注册地址）
联系电话	17335990591

## 产品详情

点焊机调整焊点位移的方法 点焊机采用强规范焊接，即大电流短时间，让工件间接触电阻产热增大，电极散热降低。电容储能焊机、中频点焊机采用大电流和短的通电时间就能焊接厚度比很大的工件就是明显的例子。 1、采用不同表面直径的电极，在薄件或导电、导热性好的工件一侧采用较小直径，以增加这一侧的电流密度、并减小电极散热的影响。 2、采用不同的电极材料，在薄件或导电、导热性好的工件一侧采用导热性较差的铜合金，以减少这一侧的热损失。 3，采用工艺垫片:在薄件或导电、导热性好的工件一侧垫一块由导热性较差的金属制成的垫片，以减少这一侧的散热.