

绵阳/德阳/南充/泸州西门子PLC指示灯不亮维修

产品名称	绵阳/德阳/南充/泸州西门子PLC指示灯不亮维修
公司名称	雷煜自动化
价格	600.00/台
规格参数	
公司地址	成都青白江区清泉大道716号66栋 崧泽大道6686号
联系电话	15881129430 18521082189

产品详情

上海雷煜、成都雷盛达电气专业提供绵阳/德阳/南充/泸州西门子PLC指示灯不亮维修，西门子CPU315-2P N/DP指示灯全亮全闪不亮报故障维修，四川西门子PLC售后维修，成都西门子300PLC维修解密，绵阳/德阳/达州/南充/泸州/宜宾西门子PLC维修公司，

西门子300PLC维修故障：接错电维修，MPI口不能通讯，DP口不能通讯，SF灯亮，BF灯亮，DC5V灯不亮，BATF灯亮，STOP灯一直亮，RUN灯不亮，不能启动，指示灯闪烁，指示灯不亮，PLC解密等故障维修服务。

西门子PLC数字量模块故障：点无输入/输出，输入灯不亮，输入端不能控制，指示灯一直亮，继电器坏维修，保险丝烧坏维修。

西门子PLC模拟量模块故障：点无输入/输出，SF灯亮，指示灯一直亮等故障维修，

上海公司地址：上海市青浦区崧泽大道6686号1-207

成都公司地址：成都市青白江区清泉大道一段716号

绵阳/德阳/南充/泸州西门子PLC指示灯不亮维修西门子PLC的分类

德国西门子（SIEMENS）公司生产的可编程序控制器在我国的应用也相当广泛，在冶金、化工、印刷生产线等领域都有应用。西门子（SIEMENS）公司的PLC产品包括LOGO，S7-200（CN），S7-1200,S7-300，S7-400，工业网络，HMI人机界面，工业软件等。西门子S7系列PLC体积小、速度快、标准化，具有网络通信能力，功能更强，可靠性更高。S7系列PLC产品可分为微型PLC（如S7-200），小规模性能要求的PLC（如S7-300）和中、高性能要求的PLC（如S7-400）等。

1．SIMATIC S7-200 PLC S7-200 PLC是超小型化的PLC，它适用于各行各业，各种场合中的自动检测、监测及控制等。S7-200 PLC的强大功能使其无论单机运行，或连成网络都能实现复杂的控制功能。S7-200 PLC

可提供4个不同的基本型号与8种CPU可供选择使用。

2. SIMATIC S7-300 PLC S7-300是模块化小型PLC系统，能满足中等性能要求的应用。

西门子6se70变频器故障解析；

一) 显示 0 0 8 意思：装置脉冲封锁，处于禁止运行状态
可能原因如控制字1的2, 3位（包括X9使能端子）；或运行信号未断，报故障了直接复位，

二) 报警F002 - - - 故障意思：母线欠电压。

1) 一般为熔断器烧毁。装置外有，装置内部也有。可用万用表量出是哪的烧了。换报险时千万不要带电换，很危险，而且易烧内部保险。并且要检查好烧保险原因才能更换。主要原因有几种，电机不匹配、电缆对地、母线接触不实。

2) 显示电压底，看R006显示电压，电压差太多，原因有下几种，装置内靠近保险出来的检测电路中有N个电阻，作用是降电压比的，如果有烧毁的，电压显示就会变低，我就遇到过几次，那几个电阻被腐蚀坏了（环境太潮，且含碱），电阻坏的越多显示电压越低

3) CUVC板坏

4) 母线电压P071标定的太高

5) 报警F002

- - - 故障意思：母线欠电压。还有一个可能我碰到两次都是分压板坏了(在CUVC下面的那块小板子)

三) F006 报警意思：母线过电压

1) 停车太快，造成电机处于发电状态，倒置母线电压过高。可试当延长斜坡下降时间 P464 如果还不能解决，应该在母线上加制动电阻

2) 母线电压P071标定的太低

四) F011 报警意思：过电流

1) 编码器信号不好，或丢转

2) 主板上有一取样电阻烧，拆到既可，不影响。我试过好几次成功过两次

3) 变频器输出是否短路或有接地故障

4) 负载处于过载状态

5) 电机与变频器是否匹配

6) 是否动态要求过高

西门子变频器出现F011报警无法消除,查手册是过流,我断电拆掉负载线后送电,仍然是F011报警无法消除,处理方法：经过检查没有发现各路电流检测有问题，通电检查15V电压为零，解决15V电源后，机器正常

