

高精度齿条 日本椿本研磨齿条TSUBAKI

产品名称	高精度齿条 日本椿本研磨齿条TSUBAKI
公司名称	上海弥牡智能科技有限公司
价格	10.00/件
规格参数	品牌:ZCIV臻辛 型号:来电咨询 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区四团镇平港路883-885号2幢1512室
联系电话	15000289338

产品详情

高精度齿条 日本椿本研磨齿条TSUBAKI介绍：上海弥牡智能科技有限公司精密齿条的精度等级分为：DIN4，DIN5，DIN6，DIN7，DIN8等几个等级，齿面又可分为软齿面和硬齿面。其中7级以上齿条不需要磨齿，7级（含）以下齿条需要磨齿加工，***高磨齿齿条可加工至DIN4级。磨齿齿条的齿面粗糙度小于Ra0.8，因此移动噪音很小，小于45分贝，高精度设备，推荐研磨齿条（恒温磨制齿条，磨削齿条）系列。磨齿齿条的齿距误差小于0.005mm，运动非常平稳，无异动振动，研磨齿条的齿面高速移动稳定。

上海弥牡智能科技有限公司我公司可以磨齿加工5级以上精密齿条，研磨齿条等，齿面淬火以后，磨齿加工。磨齿齿条的齿面硬度达到HRC60(渗碳淬火)；并可做防锈处理。佩思曼公司拥有数控铣齿机，进口数控磨齿机等系列精密制造设备，可以磨齿加工DIN5级精度齿条，精密齿轮齿条，广泛用于数控机床，车床，龙门加工中心，机器人自动化领域。高精度齿轮齿条成功替代了进口产品，并且具有更高的性价比。精密齿条重点参数：硬齿面精密齿条，精密齿条，齿条精度可达DIN3962标准：5级精度。齿条齿面硬度达到HRC60.模数1-20，精度高，精密齿条传动更平稳，噪音低于40分贝。消除齿轮箱和精密齿条分为：直齿精密齿条，斜齿精密齿条，角度为：19° 31' 42"。直齿精密齿条，斜齿精密齿条，非标精密齿条，加高精密齿条，高精度精密齿条等。消除齿轮箱配合精密齿条，扭矩大，传动精度高，适合长距离传动定位。磨齿齿条的制造工艺大概描述：锻造毛坯-粗铣-时效-精铣-校正-淬火-粗磨-开所有的面-精磨齿面，并且精加工部分在恒温车间，才能保证达到DIN5级精度磨齿齿条。市场上的博成华瑞齿条，寿命特别耐久，达10年以上，就是由严格的加工工艺来保障的。精密齿条，所有的面均经过磨削，粗糙度小于Ra0.8.齿面淬火，磨齿加工，可以达到DIN5级精度，填补了国内高精度齿条的空白。国内制造的磨齿齿条，比进口研磨齿条，价格下降了50%，为社会节约了大量的设备成本。我公司供应的磨齿齿条，均通过数控磨齿机磨削加工，误差小于0.02mm/米，应用于数控设备，自动化设备，数控机床，机器人，立体库等精密传动场合。高速精密齿条参数如下：精度等级：DIN 3962（DIN 867）— L5e24。相邻齿距误差fp 0.003mm;累计误差Fp 0.035mm/m;研磨齿条材料：45；42CrMo；20CrMnMo。研磨齿条齿面硬度：45 - HRC45（中频表淬）；42CrMo - HRC50（中频表淬）；20CrMnMo - HRC58（渗碳淬火）。上海弥牡智能科技有限公司高精度齿轮齿条成功替代了进口产品。