

652型橡胶止水带的优点

产品名称	652型橡胶止水带的优点
公司名称	衡水大鹏橡塑制品有限公司
价格	38.00/米
规格参数	品牌:天鹏 产地:河北 扯断伸长率:380%
公司地址	衡水市桃城区河沿镇种家庄村
联系电话	0318-8078809 18631841680

产品详情

衡水天鹏橡塑制品有限公司是合格的橡胶止水带生产厂家，专注于生产背贴式橡胶止水带,钢板止水带,橡胶止水带生产厂家,中埋式钢边止水带，桥梁伸缩缝，桥梁支座，桥梁泄水管等工程橡胶系列产品的生产与销售，同等价格比品质，同等品质比服务等系列产品于一体的生产厂家。公司生产设备完备，制造工艺合理，检测手段齐全，产品质量稳定。公司在严格执行生产标准，注重产品质量的同时，还积极与客户进行沟通，了解客户的需求，认识到我们的不足，并为客户提供和及时的服务。公司设备齐全，工艺先进，技术力量雄厚，产品实行严格的科学管理和检测手段，并较大限度地满足用户的需要。

EVA止水带不同于普通橡胶止水带，它是由聚氯乙烯，EVA树脂与各种填充剂，经特殊生产工序而制成的止水材料。EVA止水带利用弹性体材料具有的弹性变形特性在建筑构造接缝中起到防漏、防渗作用，EVA止水带具有耐腐蚀、耐久性好的特点。EVA止水带可应用在任何地面或地下建筑，形成一道长久而坚固的隔水屏障，特别适用于储水和挡水的结构，例如水库、污水池、水坝、地铁、隧道挡水墙等。防水板采用空铺法固定在喷射混凝土的基面上，防水板与后浇混凝土之间无法密贴。而防水板铺设时很容易出现破损部位，一旦破损部位未发现并且进行修补，就会造成渗漏水进入防水板和二衬结构之间，在结构不密实或开裂部位渗出。产生窜水现象，给后期堵漏维修工作带来很大困难。这就是防水板全包防水层的缺陷。

橡胶止水带的生产工艺！现在橡胶止水带的生产工艺主要分成两种，一种是一种是硫化压制成型，第二种是挤出成型。硫化压制成型：这种方法是橡胶止水带产品的主要生产工艺，也是现在很多厂家都在使用的生产工艺，虽然生产橡胶止水带的速度较慢，单次硫化长度一般在60cm左右，但是可以适应任何批量的订单，几十米、几百米、几千米的订单都可采用这种工艺生产。这种工艺对生产人员的技术要求通常比较高，同样的模具、同样的原材料由不同的技术人员制备出来可能质量也有所不同，硫化时间同产品厚度更有直接的关系。挤出成型：这种生产工艺主要适合型号、规格相同，大批量的生产任务，目前已经有一小部分厂家在使用这种生产工艺生产橡胶止水带，具有生产速度快、节约成本、省人工、外观好的优点