

# 日本TSUBAKI动力千斤顶 椿本电动高速丝杆

产品名称	日本TSUBAKI动力千斤顶 椿本电动高速丝杆
公司名称	上海弥牡智能科技有限公司
价格	500.00/台
规格参数	品牌:椿本 型号:来电咨询 产地:日本
公司地址	上海市奉贤区四团镇平港路883-885号2幢1512室
联系电话	15000289338

## 产品详情

上海弥牡智能科技有限公司千斤顶

日本椿本TSUBAKI动力千斤顶

梯形螺杆或滚珠丝杆与蜗轮齿组合而成的线性运行装置(千斤顶)。

通过连接电机驱动运行

梯形螺杆，滚珠丝杆，高导程滚珠丝杆的3大类型

适于无尘室中使用的LD规格（低发尘型）。

2014年10月1日 左螺杆规格 新上市

左螺杆规格的详细由此浏览

上海弥牡智能科技有限公司产品信息

2020.11.01

修订了直线作动机商品目录。

产品种类

产品名特点

## JWB (滚珠丝杆型)

用于高速, 高频度高效率的滚珠丝杆, 长寿命

详细

## JWH (高导程滚珠丝杆型)

用于超高速, 高频度超高速场合时, 可使用高导程滚珠丝杆来对应, 低噪音

详细

## JWM (梯形螺杆类型)

低速, 低频度用。经济型简洁, 紧凑结构, 可保持负载(自锁性)

详细

标准机型滚珠丝杆基本容量kN {tf} 行程mm型号速度JWB005L (低速)H (高速)4.9 {0.5} 100 ~ 800JWB010  
9.8 {1} 100 ~ 1000JWB02524.5 {2.5} 100 ~ 1200JWB05049 {5} 100 ~ 1500JWB10098 {10} 100 ~ 1500JWB150  
147 {15} 100 ~ 1500JWB200196 {20} 100 ~ 2000JWB300294 {30} 100 ~ 2000JWB500490 {50} 100 ~ 2000高  
导程滚珠丝杆基本容量kN {tf} 行程mm型号速度JWH010H (高速)9.8 {1} 100 ~ 1000JWH02524.5 {2.5} 1  
00 ~ 1200JWH05049 {5} 100 ~ 1500JWH10098 {10} 100 ~ 1500JWH150147 {15} 100 ~ 1500JWH200196 {20  
} 100 ~ 2000梯形螺杆基本容量kN {tf} 行程mm型号速度JWM002L (低速)H (高速)1.96 {0.2} 100 ~ 400JW  
M0054.9 {0.5} 100 ~ 800JWM0109.8 {1} 100 ~ 1000JWM02524.5 {2.5} 100 ~ 1200JWM05049 {5} 100 ~ 1500  
JWM10098 {10} 100 ~ 1500JWM150147 {15} 100 ~ 1500JWM200196 {20} 100 ~ 2000JWM300294 {30} 100  
~ 2000JWM500490 {50} 100 ~ 20003大服务体系服务顾1. 技术支持

不仅动力千斤顶,还可对驱动部及联轴部分等周边设备提供方案。

### 2. 在网络上提供各种服务

敬请灵活运用本网站内各项内容。

### 3. 对应各类特殊品

目录未记载产品,可根据顾客的要求来对应。

数据浏览/下载上海弥牡智能科技有限公司

由静至动电动高速丝杆

1.5吨机型 新上市

Scroll

丝杆从保持负荷向运动发展这是只有椿本才能实现的革新!

生产现场所要求的是精确，简单的移动工件。螺杆和齿轮一体化的紧凑构造，高精度的复数联动运行，按需选型简单便利。如果具有这些优异特性的「丝杆」可以更高速度，更高频度地运行就好了。

丝杆只能「低速·低频度地运行」果真如此吗？

在谁也没有想到，谁也无法实现的领域内，椿本引领了技术革新。

革新1超高速度

革新2低地，结构紧凑

革新3可连续运行

革新4的易用性

Scroll

实现前所未有的高速运行跨入丝杆新领域

现有丝杆的杆轴速度高为120mm/s，如需提高速度则有必要增大丝杆的尺寸。

无需加大丝杆尺寸，也可实现大200mm/s的高速运行

现有丝杆的杆轴速度高为120mm/s，如需提高速度则有必要增大丝杆的尺寸。

在高速度时也可发挥定格推力。

Scroll

的紧凑设计只为使用更加方便

电动高速丝杆的壳体内置滚珠螺母，进一步将结构紧凑化。消除了现有螺母高度所造成的无用空间，实现了低地化。装置全体的高度降低，为升降方向留出富余。

Scroll

## 超越丝杆常识的高频度运行

无需担心丝杆是否适合高频度的用途。

电动高速丝杆可进行高速·高频度的运行，大大提高了装置的生产性。滚珠丝杆满足高频度运行，实现了期望的行程距离。

高速·高频度运行时容许负荷时间率

达到大ED容许负荷时间率，可连续运行。

节拍时间为其他公司的5倍

[ 运行条件：环境温度20°C、负荷1.5吨 ] 一般普通升降运行的场合

电动高速丝杆SJ030H

200mm/sec 80%ED

其他厂商的斜齿丝杆5吨机型

100mm/sec 30%ED

符合高频度运行的滚珠丝杆预期行走距离滚珠丝杆期望移动距离SJ030H大负荷3吨时负荷2吨时170km（行程300mm的场合约28.3万回往复）586km（行程300mm的场合约97.7万回往复）

Scroll

丝杆的便利性不变!配置方法多样，简化尺寸

电动高速丝杆的安装和联动运行的便利性保持不变，可高速·高频度运行，低地化。

由于可以高速输入，减低了电机和联轴器的尺寸。

椿本百年来积累起来的经验和技術满足了任何一家大厂商都无法满足的生产现场的「需求」。

可联动运行，多样配置

丝杆两台联动运行·上推

丝杆两台联动运行·下吊 如果使用丝杆以外的设备

选型·组装·设置耗费工时

设置占地空间大

难于联动运行

滚珠丝杆式

齿轮&齿条

容许输入回转速度3000r/min，高效选型

还降低了伺服电机，联轴器的尺寸

高速电动丝杆可根据伺服电机的定格回转速度输入。

可降低伺服电机，联轴器的尺寸，为驱动部组件的成本优化做出贡献。

Scroll

选型容易，使用方便丝杆更加简化易用

电动高速丝杆能够高速·高频度的运行，可用于现有丝杆无法应用的用途，使用范围更广泛。

机械手臂升降

使用升降台升降机械手臂

PreviousNext

采用实绩行业用途采用理由FPD 半导体液晶检查装置高频度交货期短液晶制造装置高速度液晶制造装置高频度清洗机高速度低地半导体清洗机高速度高频度伺服驱动自动设备升降高速度低地伺服同期基板运送低地伺服同期钢铁钢材检查装置高速度低地钢材检查装置高速度安装特点涂层（线卷升降）高速度加热炉棒钢取出高速度长使用寿命金属加工弹簧制造装置高频度伺服同期卷材修整装置低地管材制造装置高速度高频度长使用寿命管材制造装置高速度高频度低地长使用寿命大型铁板移载装置高速度伺服同期高频硬化加工装置高速度伺服驱动位置精度高频硬化加工装置高速度低地伺服驱动位置精度铜板升降机高速度伺服驱动汽车托盘移载装置高速度高频度低地长使用寿命加热装置的升降高速度低地连续铸造设备高频度低地止动集装箱的吊起高速度高频度伺服同期汽车电磁波检查装置高速度交货期短其他专用机械消音器装置高速度多点位置定点马达铁芯冲压高速度高频度伺服同期碳棒制造装置高速度辊涂机高频度伺服同期电缆拉伸试验机伺服同期瓶装容器选别机高速度高频度伺服驱动车辆链接部位的实验装置低地伺服同期铸件传送高速度高频度多点位置定点农业机械检查装置高速度低地伺服同期