

1050加工中心 CNC加工中心立式 24把圆盘刀库 凯恩帝系统

产品名称	1050加工中心 CNC加工中心立式 24把圆盘刀库 凯恩帝系统
公司名称	山东佳群数控机床有限公司
价格	155000.00/台
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市北辛办事处前进街北一巷10号
联系电话	0632-5656925 18006323612

产品详情

该产品为X、Y、Z三轴伺服直联控制半闭环立式加工中心，三轴均为钢球滚动直线导轨，导轨负载大、跨距宽、精度高，三向为45MM重载，其他厂家TOM-L850及以上才使用此规格的直线导轨，结构及外形尺寸紧凑合理，主轴为伺服电机通过同步带驱动。能够实现对各种盘类、板类、壳体、凸轮、模具等复杂零件一次装夹，可完成钻、铣、镗、扩、铰、刚性攻丝等多种工序加工，适合于多品种、中小批量产品的生产，能满足对复杂、高精度零件的加工。可配第四旋转轴，以满足特殊零件的加工要求。

一、 主要结构特点

1、 底座、滑座、工作台、立柱、主轴箱等主要基础件采用HT300铸铁；底座为箱体式结构，紧凑而合理的对称式筋结构保证了基础件的高刚性和抗弯减震性能；A型桥跨式立柱及内部网格状筋，有力保证了Z轴强力切削时的刚性及精度；基础件采用树脂砂造型并经过时效处理，为机床长期使用性

能的稳定性提供了保障。

- 2、 X、Y、Z向导轨均为台湾HIWIN公司的重载45#直线滚珠导轨，具有速度快、高刚性、低摩擦、低噪音、低温升变化等特性，配合自动强制润滑，提高机床精度寿命；
- 3、 Z向加配重块平衡，保证主轴箱运动顺畅、稳定；Z向驱动电机具有失电制动装置；
- 4、 X、Y、Z三个方向进给采用高精度高强度的内循环双螺母预压大导程滚珠丝杠，进给速度高；驱动电机通过弹性联轴器与丝杠直联，进给伺服电机直接将动力传递给高精度滚珠丝杠，无背隙，保证机床的定位精度和同步；
- 5、 采用高速、高精度、高刚性主轴单元，轴向和径向承载能力强，转速可达8000rpm；
- 6、 主轴采用中心吹气结构，在主轴松刀时迅速用中心高压气体对主轴内锥进行清洁，保证刀具夹持的精度和寿命；
- 7、 X、Y、Z三个方向导轨、丝杠都采用防护装置，保证丝杠及导轨的清洁，确保机床的传动及运动精度和寿命；
- 8、 机床外防护采用全防护结构设计，操作方便、安全可靠，美观大方；
- 9、 采用可靠的集中自动润滑装置，定时、定量对机床各润滑点自动间歇式润滑，可依据工作状况调节润滑时间；
- 10、 采用台湾专业厂家生产的20把斗笠（标配）或24把圆盘式刀库(选配)，换刀准确，时间短，效率高，经百万次运转测试，符合可靠性要求；带有阻尼结构，能减少运动时的冲击，保证刀库的使用寿命；气动驱动，使用方便，短路径换刀；
- 11、 采用油水分离装置，可把收集来的大部分润滑油从冷却液中分离出来，防止冷却液快速恶化，利于环保；

12、 机床操作系统采用人体工程学原理，操作箱独立设计，可自身旋转，操作方便。

型号	VMC1050
X轴	1000mm
Y轴	500mm
Z轴	550mm
主轴端面至工作台	120-720mm
主轴中心至立柱导轨	650mm
X轴快速移动	24m/min
Y轴快速移动	
Z轴快速移动	20m/min
切削进给	1-10000mm/min
工作台面积	1200 × 600mm
承重	700Kg
T型槽	5-18-110mm
转速	1-8000rpm
主轴锥孔(7:24)	BT40/ 150
主电机功率	7.5kw