

汽车配件热处理加工 热处理加工 青岛博宏盛机械加工

产品名称	汽车配件热处理加工 热处理加工 青岛博宏盛机械加工
公司名称	青岛博宏盛机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市城阳区惜福镇北部工业园
联系电话	15066261977 15066261977

产品详情

退火

将钢加热到一定温度并保温一段时间，然后使它慢慢冷却，称为退火。钢的退火是将钢加热到发生相变或部分相变的温度，经过保温后缓慢冷却的热处理方法。退火的目的：是为了消除组织缺陷，改善组织使成分均匀化以及细化晶粒，汽车配件热处理加工，提高钢的力学性能，减少残余应力；同时可降低硬度，提高塑性和韧性，改善切削加工性能。所以退火既为了消除和改善前道工序遗留的组织缺陷和内应力，又为后续工序作好准备，热处理加工，故退火是属于半成品热处理，又称预先热处理

冷处理

操作方法：将淬火后的钢件，冶金件热处理加工，在低温介质（如干冰、液氮）中冷却到 - 60 ~ - 80度或更低，温度均匀一致后取出均温到室温。

目的：1．使淬火钢件内的残余奥氏体全部或大部转换为马氏体，从而提高钢件的硬度、强度、耐磨性和疲劳极限；2．稳定钢的组织，不锈钢热处理加工，以稳定钢件的形状和尺寸。

应用要点：1．钢件淬火后应立即进行冷处理，然后再经低温回火，以消除低温冷却时的内应力；2．冷处理主要适用于合金钢制的紧密刀具、量具和紧密零件。

热处理是将金属材料放在一定的介质内加热、保温、冷却，通过改变材料表面或内部的金相组织结构，来控制其性能的一种金属热加工工艺。有时只有加热和冷却两个过程。这些过程互相衔接，不可间断。

钢经热处理后性能之所以发生如此重大的变化：

是由于经过不同的加热冷却过程，钢的组织结构发生了变化

因此要制定正确的热处理工艺规范保证热处理质量：

必须了解不同加热和冷却条件下的组织变化规律

钢中组织转变的规律就是热处理的原理

汽车配件热处理加工-热处理加工-青岛博宏盛机械加工(查看)由青岛博宏盛机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。青岛博宏盛机械有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!