

# 机电设备吊装 一顶机电设备安装 设备吊装

产品名称	机电设备吊装 一顶机电设备安装 设备吊装
公司名称	宿迁一顶机电设备安装工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	宿迁市宿城区双庄镇牌坊居委会牌坊组4号
联系电话	15951363719 15951363719

## 产品详情

宿迁一顶机电设备安装工程有限公司拥有先进的管理和服务理念、配备优异的服务团队，具有专业独到的经验。为各大企业提供各种大小型机械设备的装车、卸车、吊装、搬运、包装、安装、运输、工厂搬迁等服务。我公司对电子行业设备、无尘室作业、光伏行业设备、印刷包装行业设备、大型冲床的吊装、搬运、水平调试，有着专业独到的经验。

冲床的起重吊装搬运方案 JM36-630大型冲床冲床吊装搬运方案，自重130吨，站立外型尺寸：高(5.3m) × 宽(正面)4.15m × 侧面宽3.3m，有40cm木板高底座，可以拆卸掉。根据委托方设备吊装、搬运、定位以及现场环境等要求进行施工。吊装搬运负责人、安全负责人向参加本次吊装搬运作业的施工人员进行技术交底和安全教育。无锡汽吊搬运公司采用一台240T汽车吊，一台100T折臂吊同时吊装以完成此次工程中JM36-630冲床的吊装搬运工作，此次施工均采用整体吊装搬运的方法。

搬运方法：采用牵引法。用叉车吊牵引将设备牵引至指定位置。

设备吊装作业安全要点有什么？

滚筒缠绳不紧

大件吊装拆卸，吊车或机动卷扬机滚筒上缠绕的钢绳分开较松，机电设备吊装，致使受大负荷的快绳勒进绳束，吊装公司，造成快绳高度撞击，极易失稳，结果经常出现继续作业危险，停又停不下来的尴尬局面。

吊装作业安全注意事项及安全要点

临时吊鼻焊接不牢

(1) 临时吊鼻焊接强度不够。这里所讲的焊接强度不够，是指由于焊接母材表面锈蚀，施焊前清除锈斑不彻底，造成焊肉外表外观丰实，而实际焊肉与母材根本没有熔解在一起，碳化物增加或受到冲击，设备吊装，便发生断裂。

(2) 吊鼻受力方向单一。在吊立或放倒长柱形物体时，随着物体角度的变化，吊鼻的受力方向同时改变，而这种情况在设计及焊接中考虑到不足，致使有缺陷的吊鼻在起重作业中突然发生折断（掰断）。这种情况需要预先在吊鼻相邻焊接立板，立板尺寸要由技术人员设计。

(3) 吊鼻焊接材料与母材不符及补充焊工焊接。

宿迁一顶机电设备安装工程有限公司拥有先进的管理和服务理念、配备优异的服务团队，具有专业独到的经验。为各大企业提供各种大小型机械设备的装车、卸车、吊装、搬运、包装、安装、运输、工厂搬迁等服务。我公司对电子行业设备、无尘室作业、光伏行业设备、印刷包装行业设备、大型冲床的吊装、搬运、水平调试，有着专业独到的经验。

### 起重吊装关于轴承搬运该注意什么

起重吊装中有关轴承的搬运该注意的事项比较多，这关系到其是否可以安全运送到达。一般来说，使用手套和专为装卸轴承而设计的运送和起吊工具都是很好的做法。这样不仅节省时间和金钱，而且可以减轻工作强度，降低风险，减少对健康的危害。

因此，搬运发烫的轴承或是油污的轴承时，建议使用防热或防油的手套。过热和/或大型或重型轴承，由于一两个人无法安全、有效地搬运，所以常常会发生一些问题。运送和起吊这类轴承时，可在车间现场做好相应的妥善安排。

机电设备吊装-一顶机电设备安装(在线咨询)-设备吊装由宿迁一顶机电设备安装工程有限公司提供。宿迁一顶机电设备安装工程有限公司为客户提供“装卸搬运；包装服务”等业务，公司拥有“一顶机电设备安装”等品牌，专注于包装相关设备等行业。欢迎来电垂询，联系人：熊先生。