

精密金属冲压件 金属拉伸冲压件 不锈钢垫片冲压件

产品名称	精密金属冲压件 金属拉伸冲压件 不锈钢垫片冲压件
公司名称	余姚市康明机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:客户要求 材质:不锈钢、铁质 适用范围:客户要求B1
公司地址	余姚市三七市镇二六市村
联系电话	86 0574 62945255 13757498688

产品详情

型号	客户要求	材质	不锈钢、铁质
适用范围	客户要求B1		

【公司介绍】

余姚市康明机械有限公司是制动总泵活塞、制动分泵活塞、离合器活塞、机械零件、数控车床加工、精密五金、五金件加工、仪表车加工等产品专业生产加工的有限责任公司,公司总部设在浙江余姚,余姚市康明机械有限公司拥有完整、科学的质量管理体系。余姚市康明机械有限公司的诚信、实力和产品质量获得业界的认可。欢迎各界朋友莅临余姚市康明机械有限公司参观、指导和业务洽谈。

冲压件检验方法1触摸检验 用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。检验员需戴上触摸手套沿着冲压件纵向紧贴冲压件表面触摸,这种检验方法取决于检验员的经验。必要时可用油石打磨被探知的可疑区域并加以验证,但这种方法不失为一种行之有效的快速检验方法。2油石打磨 1)、首先用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净,然后打磨用油石(20×20×100mm或更大),有圆弧的地方和难以接触到的地方用相对较小的油石打磨(例如:8×100mm的半圆形油石)2)、油石粒度的选择取决于表面状况(如粗糙度,镀锌等)。建议用细粒度的油石。油石打磨的方向基本上沿纵向进行,并且很好地贴合冲压件的表面,部分特殊的地方还可以补充横向的打磨。3柔性纱网的打磨 用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。用柔性砂网紧贴冲压件表面沿纵向打磨至整个表面,任何麻点、压痕会很容易地被发现。4涂油检验 用干净的纱布将外覆盖件的表面擦干净。再用干净的刷子沿着同一个方向均匀地涂油至冲压件的整个外表面。把涂完油的冲压件放在强光下检验,建议把冲压件竖在车身位置上。用此法可很容易地发现冲压件上的微小的麻点、瘪塘、波纹。

5、目视检验 目视检测主要用于发现冲压件的外观异常和宏观缺陷 6、检具检测 将冲压件放入检具,依据检具说明书操作要求,对冲压件进行检测。

【产品推荐】