

育苗试管卧式贴标机价格 上海卧式贴标机 轻松包装

产品名称	育苗试管卧式贴标机价格 上海卧式贴标机 轻松包装
公司名称	广州轻松包装设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区沙头街大平村园前大街2号107
联系电话	15018720868 15018720868

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州轻松包装设备有限公司

广州轻松包装设备有限公司，专业研发和生产：自动卧式贴标机、全自动不干胶卧式贴标机、卧式圆瓶贴标机、西林瓶贴标机、小直径圆瓶卧式贴标机、安瓿瓶贴标机、火腿肠贴标机、全自动卧式圆瓶贴标机等产品包装贴标设备。卧式贴标机设备稳定性好，灵活性强。本公司实行所有产品24小时售后服务，在广州所有范围可以送货上门，欢迎广大顾客朋友来电详谈！

轻松包装设备-全自动卧式圆瓶贴标机常见问题

底线断裂

故障描述：贴标过程中标签地纸断裂

原因：有三个关键因素，精油液卧式贴标机产量是多少，即底线纸质量，牵引刮伤，标签粘连。

解决方法：1、检查地纸是否有损失情况，要求标签供应商控制模切深度，不能砍伤到底纸，并且使用格拉辛底纸。2、检查贴标机标签行进过程，是否有刮伤情况，如果有要调整机构。3、检查贴标时候，不粘连到贴好标签的产品，如果有需要控制贴标机出标长度。

轻松包装设备-全自动卧式圆瓶贴标机标签盒调节

- (1) 标盒中心线，标站中心轴与标签纸相切，标板中心轴三点成一线，调整标板与标签纸相切（0距离），再将标盒移近1mm~2mm即可；
- (2) 标纸在标盒与两边压条的间隙应在0.8mm-1mm之间，间隙太大造成标纸在标盒里移位，出现斜标，间隙太小会造成推标不畅；
- (3) 标盒抓标钩位置的调节：上下、左右的抓标钩在同一垂直平面上并且均匀吃力于标纸，则可顺利抓标；
- (4) 标签供给滚轮的调节：在没有标签的时候，标签压板能够压到标签盒的zui前端并且装有标签时，检验试管卧式贴标机多少钱，标签钩指附近的标签不能被压坏。

轻松包装设备-全自动卧式圆瓶贴标机发展特点

- 1、灵活性强。为了满足试产产品的多样化，需要同一台包装机械可以进行不同产品的操作，
- 2、机械的、高速且。要求设备不仅能高速稳定地工作，还要保证产品的产量，短的时间生产多的产品。
- 3、使用时的安全、节能且环保。设备在生产过程中要确保使用者的人身安全，zui程度的减少能源的浪费。
- 4、机械的互联性，在设备的适用过程中要能够方便且快速地实现各设备之间的连接，实现单机或整机与监控系统之间的通讯。
- 5、机械设备的修改维护同样很重要，如果在全自动贴标机设备上可以对一些故障自行诊断并自动修复，那么可以很大程度上节省了人工的操作，减少维护成本。

轻松包装设备-全自动卧式圆瓶贴标机技术参数：

产品直径： 20-30mm（可根据需求定制）

设备产量： 50-200件/分钟(与被贴物及标签尺寸有关)

贴标精度： ±1mm（不计被贴物和标签误差）

适用标签卷： 内径 \varnothing 76mm 外径 \varnothing 350mm

适用标签： 长10-100mm，宽10-120mm

电源电压： 220V AC 50/60HZ

整机功率： 1KW

设备重量： 约180kg

外形尺寸： L1800mm × W800mm × H1500mm

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产自动卧式贴标机、不干胶卧式贴标机、卧式圆瓶贴标机、西林瓶贴标机、小直径圆瓶卧式贴标机、安瓿瓶贴标机、口红贴标机、全自动卧式圆瓶贴标机等产品包装贴标设备。通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。我们不断改进完善设备，使设备更稳定好用。本公司实行所有产品24小时售后服务，上海卧式贴标机，欢迎来电详谈！

轻松包装-全自动卧式圆瓶贴标机产品用途

适用于站立不稳的圆柱形物体圆周、半圆周的贴标，采用卧式传送、卧式贴标的方式，育苗试管卧式贴标机价格，增加稳定性，提高贴标效率。可选配打码机或喷码机到贴标头，可实现在标签上打印生产日期、批号和喷印条码等信息。可选配喷码机到输送带，可实现贴标前或贴标后在产品上喷印生产日期、批号、条码等信息。

轻松包装-全自动卧式圆瓶贴标机保养小妙招

- 1、贴标机保养一定要做好清洁工作。贴标机在运行过程中很容易吸进去灰尘，因此一定要定期清理贴标机上的灰尘。
- 2、贴标机暂时闲置不用时，应该拔掉电源，并用遮尘布盖上，避免灰尘落在贴标机上面。
- 3、贴标机的高温带也要定期除污，这样才能更好的保证贴标机高质量的运作。
- 4、贴标机在工作一段时间后需要养护，那么一定不要忘记涂点润滑油。涂了润滑油，便可以保证贴标机各个部件顺滑。

贴标机在运作了一定时间后应该进行定期保养，一方面保证了贴标机运作效果良好，同时还可以延长贴标机寿命。这样就可以保证贴标机能够正常运行。

轻松包装-全自动卧式圆瓶贴标机实现多种物体的贴标时有何条件要求

如果多种瓶均属于同一分类组，则较多时只需更换相应的分瓶轮与导料板就可以重新生产且生产效率不变。对于不同分类组时，一般情况下需更换输送带，对直径相差不是很大的跨组产品通过非标定制可以在同一输送带上进行贴标，但贴标速度指标将会有所降低。

轻松包装-全自动卧式圆瓶贴标机功能特点：

- 1、本机具有一键标签长度自动测量功能，更换不同规格的标签后一键自动检测标签尺寸，无需再次人工设定标签参数。
- 2、彩色触摸屏操作简单、方便、易操作，具有故障显示功能。
- 3、贴标参数储存：根据不同的物体或标签可以预先设置并将参数存储，以后可以直接调用，不用每次都设置参数。

- 4、 更换不同尺寸的产品调节简单快捷。
- 5、 标头采用特殊结构设计，保证了贴标的。

广州轻松包装设备有限公司是一家专业生产自动卧式贴标机、不干胶卧式贴标机、卧式圆瓶贴标机、西林瓶贴标机、小直径圆瓶卧式贴标机、安瓿瓶贴标机、全自动卧式圆瓶贴商标机等产品包装贴标设备。适用于直径比较小的圆形物体的自动不干胶高速贴标。广州所有范围可以送货上门。本公司实行所有产品24小时售后服务，在广州所有范围可以送货上门，欢迎来电详谈！

轻松包装-不干胶卧式圆瓶贴标机对不干胶标签的要求

- 1.要做成卷筒装的。
- 2.标签与标签之间间隔2-3mm距离。
- 3.成品标签文字方向要根据所用贴标机的方向来定。
- 4.纸卷外径一般在 300-400mm、纸卷内径 76. mm
- 5.底纸选用大部分格拉辛材质或者更抗拉力的材质。

轻松包装-不干胶卧式圆瓶贴标机增加标签粘度的方法

提高被贴软管的表面质量。大部分的产品表面过有光油，会增加贴标的困难，内容物的渗出，管壁的微孔等等都会造成标签的翘起，如何避免此类问题的发生，应该是大家要考虑的一个比较重要的问题。

在贴标过程中控制标签的贴标压力。

控制贴标过程中的温度。增加贴标温度，会改善贴标效果，因为随温度的升高，物体内部物质的活性会增加，标签才更容易与管身融合。

轻松包装-不干胶卧式圆瓶贴标机主要用途

适用于小直径圆瓶、西林瓶、安瓿瓶、口1服液瓶等直径比较小的圆形物体的自动不干胶高速贴标。

通过简单调节可适用不同规格、尺寸的物体贴标。

轻松包装-不干胶卧式圆瓶贴标机走标偏差解决方法

故障描述：贴标精度变差，超出要求。

原因：贴标机精度标签精度不同。

解决方法：1、标带走偏、标带走向、夹紧两侧限位圈，导致标签标带走向与产品输送走向不平行，通过调节贴标机贴标头的倾斜度可以现实平行。

2、牵引轮打滑，牵引轮磨损、牵引轮锁紧螺丝松脱有关，两种原因均可拧紧牵引轮锁紧螺丝。

育苗试管卧式贴标机价格-上海卧式贴标机-轻松包装(查看)由广州轻松包装设备有限公司提供。广州轻松包装设备有限公司为客户提供“不干胶贴标机,灌装机,旋盖机,全自动消毒液贴标机,灌装生产线”等业务，公司拥有“轻松包装”等品牌，专注于贴标机械等行业。欢迎来电垂询，联系人：李经理。