

# 双色注塑成型机报价 百赞精密机械 双色注塑成型机

产品名称	双色注塑成型机报价 百赞精密机械 双色注塑成型机
公司名称	东莞市百赞精密机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市横沥镇村头村民丰路3号
联系电话	13825737785

## 产品详情

### 双色注塑模具的特点

移动模具是一样的，注塑过程是旋转的，双色注塑成型机多少钱，需要交换，双色注塑成型机，所以必须是一样的。(有特殊情况，成型时型腔可以不同)

模具第-次注射成型完成后，不允许留在模具上，是热流道，否则也可以用机械手抓住，糟糕的是潜伏浇口，会自动脱落，否则浇口在第二次注射时不能关闭模具。

产品被弹出两次。产品打开后，第-次注射必须留在活动模具侧。一般来说，双色注塑成型机报价，通常选择将两次注射的产品留在可移动模具侧。因此，模具需要开瓶器、拉杆等。依次打开模具。首先拉开固定模具侧，双色注塑成型机生产厂家，在固定模具侧增加顶出机构。

### 2.双色注塑材料

两套冷却系统，由于双注射成型的要求不同，原则上第-次注射料的温度要求比第二次注射料高60度，模具温度也不同，所以需要两套冷却系统。双色注塑材料粘合图

### 3.双色注塑外壳

由于双色注塑机的多样化设计优势，它们已广泛应用于手机行业、制笔行业、汽车行业、家电行业、手工具行业和日用品行业等诸多领域。

根据双色注塑机结构的不同，双色模具可分为：型芯旋转型、型芯后退型和推板旋转型。岩心旋转类型可分为两种：组分型和连体型。所谓分体式，就是在注塑机上安装两个模具，完成双色产品的注塑成型

。连体式是在一个模具中完成双色制品的注塑成型，而芯旋转式应用广泛。

## 双色注射制模的特性

双色注塑成型机的两套结构：由于其生产目的的影响，双色注塑机需要配备两种相同的注塑机，这不仅 是双色注塑机加工的要求，而且还需要具有旋转和转换的能力。这两种规格相同的注入装置除了具有相 同的结构外，还需要具有相同的功能。

双色注塑成型机双色设计产品的关键点，双色模一般有两付模具，一半装在双色模注塑机的定模固定不 动板上，硬胶和软胶的组成，双色注塑说白了便是一个构件用二种塑料注塑来完成，2次注塑来完成， 也就是有注塑进胶口的一侧，是现阶段的发展趋势，双色注塑中有没有全透明原材料是彻底不一样的作 法，影响双色注塑工艺参数的影响顺序，后者的适用范围和产品质量好。

双色注塑成型机报价-百赞精密机械(在线咨询)-双色注塑成型机由东莞市百赞精密机械有限公司提供。东 莞市百赞精密机械有限公司是一家从事“注塑机,立式注塑机,圆盘注塑机,液态硅胶机”的公司。自成立 以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“百赞”品牌拥有良 好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使百赞精密机械在注塑机中赢得了众的客户的信任 ，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！