

# 张家港焊接钢管检测

产品名称	张家港焊接钢管检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

## 产品详情

# 焊接钢管检测

焊接钢管检测？广分检测的工程师介绍说：气孔是在焊接进程中焊接熔池高温时吸收过量气体或冶金反响发生的气体，在冷却凝结之前来不及逸出而残留在焊缝金属内所构成的空穴。构成的首要原因是焊条或焊剂在焊前未烘干，焊件外表污物整理不洁净等。

未焊透是指焊接接头根部母材未彻底熔透的现象。发生的首要原因是焊接电流过小，运条速度太快或焊接规范不妥等。未熔合指填充金属与母材或填充金属与填充金属之间没有熔合在一起。发生未熔合的首要原因是坡口不洁净，运条速度太快，焊接电流太小，焊条视点不妥等。

### 焊接钢管检测

夹渣：指焊后残留在焊缝金属内的熔渣或非金属夹杂物。发生夹渣的首要原因是焊接电流过小，焊接速度过快，整理不洁净，致使熔渣或非金属夹杂物来不及浮起而构成的。

裂纹：指在焊接进程中或焊后，在焊缝或母材的热影响区部分决裂的缝隙。裂纹按成因可分为热裂纹、冷裂纹和再热裂纹。热裂纹是因为焊接工艺不妥在施焊时发生的；