

永丰扁铁圆法兰成型机生产商

产品名称	永丰扁铁圆法兰成型机生产商
公司名称	兰溪永丰机械有限公司
价格	90000.00/台
规格参数	品牌:永丰 型号:YF-FL40/30 产地:浙江省金华市兰溪市黄店工
公司地址	兰溪市黄店镇工业园区
联系电话	15858979019

产品详情

永丰圆法兰成型机经过厂家12年的不断研发，为客户打造效率更高，准确度更高的机械，助客户打造更好的未来。圆法兰成型机适用于通风管道，暖通，风机，角铁，钢带，镀锌，黑白铁，不锈钢，各法兰成型切断等成型机械设备。永丰圆法兰成型机拥有TFT人机介面显示、触控萤幕设定、Numerical Control 控制系统，附模组存储记忆功能。

法兰连接是管道施工的重要连接方式。法兰连接使用方便，能够承受较大的压力。在工业管道中，法兰连接的使用十分广泛。传统冲孔机械与法兰科性能对比：项目 传统冲孔机 法兰科冲孔机
对比结果：冲孔时间 4.5秒/个（平均值） 1.5秒/个 相差5倍，工作效率 单人单线 单人双线 相差2倍，准确度 人工控制 PLC控制 整体误差 0.5mm，圆管旋转冲孔 手工定位 PLC控制 准确度可靠、效率更高，模具快速更换 重新定位 附模记忆 省时一半，能耗 7.5HP 7.5HP 节电率10%~25%，防工伤设计 无有更，零工伤，操作方式 半自动 全自动 劳动强度更低。

卷制法兰由于高强度钢材具有强度高，延展率底等特性，在引用卷制法兰冷弯成型工艺的时候，法兰机，对于成形过程的控制、冲压工艺和后续切断变形的控制都提出了更高的要求，但是如果卷制法兰用冷弯成形工艺和折弯工艺来比较，在高强度钢材应用方面，冷弯的是非常明显的，由于冷弯成形连续性生产，渐变成形，成形过程并不需要额外增加动力来应对强度的增加，同时避免了折弯强制变形导致的产品品质不稳定的特点。工作原理:成型机的工作原理与打针用的注射器相似，它是借助螺杆（或柱塞）的推力，将已塑化好的熔融状态（即粘流态）的塑料注射入闭合好的模腔内，经固化定型后取得制品的工艺过程。注射成型是一个循环的过程，每一周期主要包括：定量加料—熔融塑化—施压注射—充模冷却—启模取件。