

泸州市体检中心医疗废水处理设备加工 普瑞达一体化

产品名称	泸州市体检中心医疗废水处理设备加工 普瑞达一体化
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

泸州市体检中心医疗废水处理设备加工

潍坊普瑞达环保设备有限公司位于我国风筝之都——潍坊。本公司是一家集研发、生产、销售水处理设备、环保净化设备于一体的综合生产型企业。设备销往全国各地并得到客户好评！再提升至细格栅沉砂池，沉砂池采用旋流式，可有效地去除附着在砂粒表面的有机物。除砂后的污水进入反应沉淀池，调至碱性，加PAC、PAM混凝沉淀去除悬浮固体和重金属离子。反应沉淀池后的废水自流入水解酸化池，在此作废水缓冲的同时进行将废水中的大分子物质进行分解，提高废水可生化性，便于后续生化系统处理。水解酸化出水进入缺氧池。利用缺氧环境进行硝化和反硝化作用处理污染物。缺氧池出水进入好氧池。好氧池中活性污泥，在鼓风机曝气的作用下，混合液得到足够的溶解氧并使活性污泥和废水充分接触。废水中

公司主营产品有：地埋式一体化污水处理设备、气浮机、医用污水处理设备、臭氧消毒柜、污水处理净化槽、二氧化氯发生器、加药装置等各种环保产品。运行好是要控制好含氧量及微生物的其他各需条件好，这样才能是微生物具有大效益的进行有氧呼吸。厌氧处理是利用的作用，去除废水中的有机物，通常需要时间较长。厌氧过程可分为水解阶段、酸化阶段和甲烷化阶段。在A2O工艺流程内，BODSS和以各种形式存在的氮和磷将一一被去除。A2O生物脱氮除磷系统的活性污泥中，菌群主要由硝化菌和反硝化菌、聚磷菌组成。在好氧段，硝化细菌将入流中的氨氮及有机氮氮化成的氨氮，通过生物硝化作用，转化成盐；在缺氧段，反硝化细菌将内回流带入的盐通过生物反硝化作用，转化成氮气逸入到大气中，从而达到脱氮的目的；在厌氧段，聚磷菌释放磷，并吸收低级脂肪酸等易降解的有机物；而在好氧段，聚磷菌超量吸收磷。

泸州市体检中心医疗废水处理设备加工

公司的污水处理设备在饮用水、市政污水、污水、生活污水、农村污水、学校污水、机场污水、高速公路污水、景区污水、食品厂、工业循环冷却水、中水回用等不同领域得到广泛应用。通过综合控制会使

整个鼓风系统的噪声减弱，达到规范的要求。电气控制采用全自动可编程序控制系统，该系统特点是：a、设全自动控制及手动控制功能；b、水泵与风机能在设置时间内自动交替使用；c、进水泵低水位停止，高水位启动，超警戒水位提供报警信号；d、设备停止工作2小时以上，为保持生物膜的活性，风机能定时间歇运行；e、设有过流、过载、断相、短路保护，故障自动切换并声光报警；f、污水处理站24小时运行，控制系统自动化水平较高。高浓度磷废水处理传统的厌氧-好氧除磷工艺此原理的本质是通过聚磷菌过量摄取污水中的磷酸盐，以不溶性的聚磷酸盐的形式积累于胞内，通过排放富含磷的废弃污泥来去除污水中的磷。反硝化除磷工艺反硝化除磷原理与传统的除磷过程相似。

公司拥有一批科研技术及管理专业人才，可以针对不同客户的要求，提供不同的解决方案。可以向客户提供优质的成品，也可以按照客户的需求，提供系统设计，技术方案，定制专用设备，工程实施，维护，技术支持等服务。长度13m;污泥泵3台，流量105m³/h，扬程12m，两用一备，带自耦装置;超声波液位计1台，范围0~6m。3.9Fenton氧化反应池(2座)利用双氧水及亚铁离子在酸性条件下，氧化难降解污染物质。Fenton氧化反应池单座设计流量2500m³/d，外形尺寸为20.0m×8.0m×5.0m。有效水深4.2m，有效容积672m³，停留时间6.25h，钢筋混凝土结构。内设在线pH计2台;ORP仪2台，量程±1000mv;气搅拌系统2套。3.10混凝沉淀池(2座)通过加NaOH调节水中pH至中性，然后加入混凝剂PAM，使污水中的污染物质凝聚沉淀。混凝沉淀池单座设计流量2500m³/d，外形尺寸为20.0m×8.0m×5.0m。

潍坊普瑞达环保设备有限公司本着“科技兴企、人才兴企”经营理念和“质量为先、诚信为本”的企业宗旨，服务于社会，回报于社会，尽心尽力做好环保事业。

泸州市体检中心医疗废水处理设备加工