

K4物料输送往复式给煤机现货出售

产品名称	K4物料输送往复式给煤机现货出售
公司名称	济宁高博机械设备有限公司
价格	6000.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:GLW 产地:济宁
公司地址	山东省济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 15092668580

产品详情

K4物料输送往复式给煤机中间须有间隙，在托架右侧钢板的内侧安装有右直线电机初级,在出料滑块右侧的外侧安装右直线电机次级,右直线电机初级与右直线电机次级保持面对面平行状态，中间须有间隙，左直线电机初级和右直线电机初级采用矽钢片叠加嵌入三相线圈绕组，工作时外接三相交流电，左直线电机次级和右直线电机次级采用矽钢片叠加嵌入闭合线圈绕组，安装完成后出料滑块在加夹式滑道上前后自由滑动，整个给煤机无机械部件。。K4物料输送往复式给煤机由于往复式给煤机通常使用推杆作为动力传递装置，把电动机给出的力通过推杆装置传递给往复式给煤机的底板并保证底板做着往复的运动，所以推杆装置是整个往复式给煤机正常运转的核心部分。。

往复式给煤机产品介绍

往复式给煤机适用于矿井和选煤厂，将煤碳经煤仓均匀地装载到输送机或其它筛选，贮存装置上。该机结构是由机架、底板(給料槽)传动平台、漏斗闸门、托辊等组成。

传动原理：当电动机开动后，经弹性联轴器、减速器、曲柄连杆机构拖动倾斜的底板在插辊上作直线往复运动，将煤均匀地卸到运输机械或其它筛选设备上。该机设有带漏斗、带调节阀门和不带漏斗、不带调节阀门两种形式。左直线电机次级和右直线电机次级采用矽钢片叠加嵌入闭合线圈绕组的形式，也可以用整块厚铜板厚铝板或厚钢板代替，组装完成后出料滑块需在滑道上能够前后自由滑动，储存在直立式煤仓的燃煤依靠自身的重量自行落入直线电机驱动的往复式给煤机的出料槽内。

往复式给煤机安装及使用

1.往复式给煤机是固定安装在储料仓口下,在安装前需要确定水平位置,将机架与仓口用螺栓紧固,然后再将传动平台安放在正确位置上,H形架与机架,传动平台焊牢,减速机、电动机找正安装,调节适当,用螺栓紧固。本实用新型的带闸门的往复式给煤机，包括支架，的支架上方设有漏斗，支架一端设有驱动电机，驱动电机通过减速机连接有曲柄连杆装置，曲柄连杆装置连接有给煤槽，给煤槽底部设有托辊，漏斗上设有活动式闸门。

2.安装后需要进行空负荷试车,运转当中,检查各部件工作是否正常,滚动轴承温升不得高于60 。

3.依据卸料要求调节生产率时,将曲柄部位销轴拔出,松动螺母,转动曲柄壳的位置“1、2、3、4”选择固定,将销轴插入,联结曲柄与曲柄壳,紧固销轴和螺母,调整完毕后再开车。

往复式给煤机日常检修与维护

1.给料机运行前,煤仓内应贮有足够原煤量,以避免装煤入仓时,直接冲击底板(给煤板)。

2.每月连续工作后应检查机件有无松动等不正常现象,若有不正常现象出现,应立即检修。

3.给料机与煤直接接触的底衬板,其厚度磨损程度大于原厚度的二分之一必须进行修补或更换。

4.转动部件在连续工作六个月后,需检查一次,拉杆部分的机件必须保持正常配合,如有不正常现象,立即修复或更换。

5.对主要部件的维护:

a、减速机:每六个月检查一次,同时对滚动轴承和箱体进行清洗或更换润滑油。

b、电动机:按电动机规定的检修养护要求进行。

K4物料输送往复式给煤机变频器运行信号输出端和变频器故障信号输出端与编程器的开关量输入端相连;编程器控制单元由编程器模拟量输入模块和模拟量输出模块组成,其中模拟量输入模块与速度调节电位器相连,模拟量输出模块与变频器模拟量输入端+相连;监控单元由操作台和触摸屏组成;。。K4物料输送往复式给煤机包括:底板液压装置给煤机本体导向轮曲臂调节阀门导料槽减速机;减速机通过曲臂与底板相连接;底板设在导向轮的上面,底板上连接有给煤机本体;调节阀门安装在给煤机本体的内部,调节阀门与液压装置相连接;导料槽设置在给煤机本体的上方。。