

垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备

产品名称	垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备
公司名称	深圳市通宝环境技术有限公司
价格	18500.00/套
规格参数	品牌:通宝 型号:TB-6500 产地:深圳
公司地址	宝安区福海街道福海信息港A3栋5
联系电话	0755-28233331 13144800013

产品详情

我司强项领域为：垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备，垃圾站除臭设备，垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备，垃圾转运站除臭设备，垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备，垃圾中转站除臭设备，垃圾压缩站除臭设备，垃圾站负压收集除臭设备，垃圾站喷淋除臭设备，垃圾站负压收集除臭，垃圾压缩站除臭系统，垃圾站喷淋除臭系统，垃圾中转站负压收集除臭设备，一体化除臭设备，全自动喷淋除臭设备，垃圾站除臭系统，一体化智能除臭系统，喷雾除臭设备，全自动智能一体化除臭设备，喷淋洗涤塔除臭，负压收集一体化除臭设备。垃圾站除臭一体化设备，垃圾站除臭全自动系统，垃圾转运站除臭，垃圾转运站除臭设备，垃圾中转站除臭设备，垃圾中转站除臭设备

垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备全自动系统介绍：

(1).自动开关机：实现了按照系统设定的时间自动的开关机，即在工人上班之前设备便可以自动运行垃圾场除臭设备，解除了前残留垃圾经一夜发酵所散发的臭味，且可在工人下班后在既定时间关机，更有效的驱除异味；

(2).自动喷雾：设备根据以人为本的理念进行研制，设计出了在既定的时间无需工人操作，其可自动喷洒药剂，节约了人力，提高了工人的工作效率；

(3).自动转换工作时间频率：设备在试运行中，我们发现很多中转站的垃圾中转量是有时间段的，如有80吨的垃圾，有60吨的垃圾是在上午运到的，而下午的量会很少，对此我们设计了自动转换工作时间频率，使设备在不同时间段内工作的频率是不一样的，即在早上工作量大的时候设备可以每隔3分钟喷一次，而当下午工作量小的时候，机器自动会更换到每8分钟一喷（间隔时间及喷洒药剂时间可根据客户要求自行设定），这样不但避免了因人工操作失误引起的药剂成本增加及除臭效果不佳，也减轻了中转站内工作人员的工作量；

垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备垃圾废气臭气处理方案设计原则：

- (1) 协助企业采用科学合理的收集方式，在达到收集效果的前提下，尽量减少气量。
- (2) 积极稳妥地采用新技术、新设备，结合企业的现状和管理水平采用可靠的污染治理工艺，力求运行稳定、费用低、管理方便、维护容易，从而达到废气污染、保护环境的目的。
- (3) 妥善解决项目建设及运行过程中产生的污染物，避免二次污染。

垃圾中转站垃圾房植物液喷淋除臭设备：喷淋塔又称为水洗塔、洗涤塔、净化塔；按性质分为酸性洗涤塔、碱性洗涤塔；按形状也可分为立式洗涤塔、卧式洗涤塔；按材质又分为PP洗涤塔、玻璃钢洗涤塔等。

喷淋塔也是常用的除臭设备，适用于所有大中型密闭或半密闭的空间。恶臭气体经负压收集后，进入喷淋塔，通过一系列化学反应去除气体中的臭气分子。喷淋塔除臭效率极高，占地面积小，运行成本很低，可实现自动控制。产品外形美观，根据不同场合，有单级、两级、三级洗涤方式。

对于中段转运，除臭洗涤塔适用于转运泊位卸料口，或密闭式转运站的整个大厅。在实际中，一般在卸料口上方布设吸风口，恶臭气体和大量粉尘经负压管道汇集后，接入除尘设备和除臭洗涤塔。

除臭洗涤塔也同样适用于垃圾焚烧厂的臭气治理。由于恶臭气体在250—400℃下燃烧比较完全，所以焚烧厂的臭味源比较集中在卸料坑中。垃圾在卸料坑中会堆放停留一段时间，在这段时间内收集气体使周围空间形成微负压，并有少量空气流通，减缓垃圾含水率增加。在末端使用除臭洗涤塔集中处理负压收集的臭气，事半功倍。

用于垃圾场除臭，除臭洗涤塔适用于密封型的垃圾卸料大厅，大规模渗沥液调节池等臭气浓度较高的空间。

深圳市通宝环保科技有限公司垃圾场垃圾中转站喷雾消毒除臭系列产品基于新的设计理念而成。这使得它能够解决与垃圾臭味气体相关的一系列问题。并且不是简单的掩盖臭味，而是彻底地驱除臭味。

我公司经过多年致力于环保除臭产品领域的探索和研究，以环保、低碳、节能、为准则，现已为全国多数城市解决臭气扰民的问题。是国内臭气治理行业中有代表性的企业之一。