

云浮市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH

产品名称	云浮市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH
公司名称	潍坊普瑞达环保设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	品牌:普瑞达环保 型号:PRDYTH 产地:山东潍坊
公司地址	潍坊市潍城区东风街西首500米厂房
联系电话	18366561103

产品详情

云浮市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH工艺流程

地理式一体化污水处理设备设施技术 该技术采用生活污水自流的方式，应用厌氧生物膜技术及推流原理，采用内充固定空心球状填料的地下厌氧管道式或折流式反应器装置为处理设备，利用附着于空心球状填料内外表面或悬浮的专门驯化专性厌氧或兼氧微生物去除生活污水中的有机污染物、病原菌和部分氮、磷，从而达到净化生活污水的目的。出水水质稳定达到二级排放标准，无日常运行费用，适宜于农村生活污水的分散处理。

我国对地理式有动力生活污水处理技术的研究同样始于20世纪80年代末期。1994年开发出的新型WSZ地理式生活污水处理装置工艺流程为：污水 调节池 初沉池 接触氧化池 二沉池 消毒池。调节池停留时间为4-8h，为节省占地面积，初沉池和二沉池均采用竖流式沉淀池，接触氧化池内设置半软性填料，停留时间为2.5-3.2h；199年苏杨等人研究的生活污水净化槽技术是以传统化粪池为基础，在好氧区增设曝气装置，同时增设沉淀区并增加了污泥回流系统，此外，在第二厌氧区底部堆积部分漂浮填料以防止污泥流失，提高净化槽负荷。

A/O法+化学除磷法地理式一体化污水处理设备设施

A/O工艺是利用不同种类微生物对污水各阶段污染物的去除效果各异而开发研制的污水处理工艺。在缺氧段（A段）、兼性和厌氧微生物繁衍生息在生物填料上，兼性菌利用自身的新陈代谢将污水中的大分子有污染物水解成小分子的污染物，有利于后续好氧生化段的运行。在好氧段（O段），由于采用水下曝气机向水中充入足够氧气，好氧微生物在填料上大量繁殖并通过新陈代谢作用，将水中可生化降解的有机物降解成无害的无机物。死亡脱落的生物膜在沉淀池中定期回流至缺氧段，利用厌氧细菌的反硝化作用将污泥消化分解，使系统无剩余污泥。生活污水经调节池均匀水质、水量后，连续流经缺氧池、好氧池、二沉池进行生化处理。在缺氧池中进行反硝化脱氮处理，在好氧池中进行去碳及硝化反应。在二沉池前投加化学药剂，利用化学法除磷。剩余污泥送至污泥浓缩池经污泥消化、稳定、浓缩后脱水处置，定期外运避免造成二次污染。出水满足《污水综合排放标准》GB8978-96中的城镇二级污水处理厂一级排放标准。

一体化小型地理式一体化污水处理设备设施技术 一体化小型地理市污水处理设施技是指将处理规模较小，集污水处理工艺各部分功能，包括预处理、生物处理、沉淀、消毒等于一体的生活污水处理装置埋设于地下对生活污水进行处理的技术。目前，地理式一体化处理技术按工艺划分有生物接触氧化法、SBR法、A/O及A²/O工艺等。处理装置可做成钢制定型设备整体敷设或钢混结构现场浇注。

A/O系列污水处理设备由二级池子组成，一级为钢筋混凝土结构，埋深较大，另一组为钢结构，埋深较浅。钢结构采用国内首创的互穿网络防腐涂料进行防腐。它是一种橡胶网络塑料网络互相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油、耐老化，耐冲磨，防锈。设备一般涂刷该涂料之后，防腐寿命可达12年以上。uA/O系列污水处理设备中的A/O生物处理工艺采用推流式生物接触氧化池，它的处理效果优于完全混合式或二，三级串联完全混合式生物接触氧化池，并且它比活性污泥池体积小，对水质适应性强，耐冲击性能好，出水水质稳定，不会产生污泥膨胀。同时在生物接触氧化池中采用了新型组合立体填料，她具有实际比表面积大，微生物挂膜、脱膜方便，在同样有机负荷条件下，比其它填料对有机物的去除率高，能提高空气中的氧在水中的溶解度。u由于在A/O生物处理工艺中采用了生物接触氧化池，其填料的体积负荷比较低，微生物处于自身氧化阶段，因此产泥量较少。此外，生物接触氧化池所产生污泥的含水率远远低于活性污泥池所产生污泥的含水率。因此，污水经A/O系列污水处理设备后所产生的污泥量较少，一般仅需90天左右排一次泥。

云浮市卫生疾控中心医疗废水处理设备加工 普瑞达YTH

工艺流程简述

A. 厨房及餐厅污水先进入隔油器，隔除大颗粒物及浮油后再进入调节池。

B. 自动格栅：设置格栅，对污水中的大块颗粒物质和大颗粒杂质进行去除，保证后续处理装置的连续运行，栅渣定期人工处理。

C. 污水经去除块漂浮物物后进入调节池，在调节池中设潜水排污泵，对污水进行提升；调节池内设置搅拌系统进行搅拌，以防污物沉淀。

D. 采用初沉池，对污水中的无机颗粒进行沉淀去除，采用竖流式沉淀池作为二沉池，该池主要为澄清接触氧化池出水中含有的脱落生物菌群和其他一些不溶性物质，为此沉淀池的设计采用合理的设计参数，从而提高了澄清效果。上清液水质达标，直接排放。减轻后续处理负荷。

E. 采用缺氧反应池，在缺氧条件下有机污染物在微生物的作用下水解酸化，由大分子量的脂肪、蛋白质等水解为脂肪酸、醇等小分子量有机污染物，另一方面，该缺氧反应池可根据季节性工艺运行需要控制氧量供给，使该池可作为缺氧池，亦可作为好氧池，从而达灵活操作控制，且保证处理效果满足处理要求。

F. 生化处理部份采用接触好氧处理工艺，该处理工艺是一种应用较为广泛比较成熟的处理工艺方案，该方案有较高的有机污染物的去除率，不仅能有效降除BOD₅，而且能有效去除氨氮。采用生物接触氧化池，该池中生物膜具有较大的表面积，能够大量吸附废水中的有机物，而且具有很强的氧化能力。在有机物被分解的同时，微生物的机体则在不断增长和繁殖，也就是增加了生物膜的数量。由于生物膜上微生物的老化死亡，生物膜将会从滤料表面脱落下来，然后随着废水流出池外。由于生物膜的吸附作用，在它的表面往往附着一层薄薄的水层，水中的有机物被生物膜所氧化，其浓度要比滤池进水中有机物的浓度低得多，因此当废水在滤料表面流动时，有机物就会从运动着的废水中转移到附着在生物膜表面的水中去，并进一步被生物膜所吸附。同时，空气中的氧也将经过废水而进入生物膜。生物膜上的微生物在氧的参与、作用下对有机物进行分解和机体新陈代谢，产生了包括二氧化碳等无机物，它们又沿着相反的方向，即从生物膜经过附着水排到流动着的废水及空气中去；在这些过程的综合作用下，废水中有机物的含量大大减少，因此得到了净化。

G. 采用多级生物接触氧化池，通过控制各阶段曝气量使池内保持高的溶解氧和优良的生物菌群与有机污染物接触反应环境，为有机污染物的降除和氨氮氧化，创造了适应环境，污水中的有机污染物质被填

料上的各类生物菌群氧化分解为二氧化碳和水，得到彻底去除。

I. 沸石吸附池。设置沸石吸附池，当经过生化处理后的污水氨氮达不到排放标准时，出水进入沸石吸附池，该池主要利用沸石对污水中铵的交换吸附特性，使沸石成为富集氨氮的核心体，系统微生物群落中的硝化细菌受营养源的吸引，容易集中生长在沸石表面，特别是当进水氨氮负荷降低时，硝化细菌主要利用沸石内部的氨氮进行代谢活动，这样沸石就得到生物再生；生物沸石反应器中，沸石离子交换吸附作用与生物硝化/反硝化作用是相互促进的关系。沸石内由于交换吸附而富集了大量氨氮，为微生物贮存了氮源，当水体中营养物不足时，微生物可以全部吸收沸石吸附的氨氮，可直接使沸石再生；另一方面，微生物的生物作用减轻了沸石吸附负荷，可以使沸石在较长时间内保持较高的离子交换水平，同时，生物硝化作用降低水中 NH_4^+ 浓度，促进了沸石上 NH_4^+ 的解吸，间接使沸石再生。沸石通过离子交换而吸附水中铵离子，沸石表面生物膜的生物硝化作用对水体中和沸石内的氨氮进行转化，生物反硝化作用再将硝态氮转化为氮气从水中排除，这些作用相互促进和依存，使得反应器内发生着复杂的变化，终去除废水中的氨氮。

J. 消毒池加氯（氯片）接触消毒，杀灭污水中各种病原菌及大肠菌群，使污水达标排放。

K. 污泥池提供一定容积容纳剩余污泥，池中设置好氧消化曝气系统，对污泥进行好氧消化，大大减少污泥体积，上清液回流入调节池，进行再处理，防止二次污染产生。系统中沉淀池产生的污泥，定期自流进入污泥池后，定期由市政环卫吸粪车抽吸外运，进行集中处理。污泥池的上清液回流至调节池，进行循环处理，防止二次污染。